# 苏州代理DRB200美国哈希COD总氮总磷消解器

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 苏州代理DRB200美国哈希COD总氮总磷消解器 |
| 公司名称 | 苏州赛力威仪器设备有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:哈希<br>型号:DRB200 |
| 公司地址 | 苏州市虎丘区 |
| 联系电话 | 0512-65980097 18012620087 |

# 产品详情

苏州赛力威代理drb200美国哈希cod总氮总磷消解器现货销售/进口消解器

drb200消解器是哈希公司新近开发的消解装置。可进行cod、toc、总氮、总磷等水样的消解过程，消解温度、消解时间可分别在37—165°C、0—480分钟范围内选择。根据用户的需求可在drb200的消解器中配置一个加热块或者两个独立的加热块。（drb200消解器的产品类型及订货号参见表4所示）。

化学耗氧量（chemical oxygen demand 即cod ）是指在强酸并加热条件下 用重铬酸钾作为氧化剂处理水样时所消耗氧化剂的量以氧的mg/l来表示。化学耗氧量常作为评价有机物相对含量的综合指标 codcr是我国实施排放总量控制的指标之一。

哈希公司开发的cod微回流测试法 操作过程简单、快速、经济测定结果与传统滴定法具有良好的比对性 而且可将cod测试过程产生的二次污染降到低限度。哈希公司可提供cod微回流测试法的完整分析方案 包括cod消解器、分光光度计以及配套试剂等。

其主要特点在于：

● 无需配制试剂：cod测试所需的化学组份按一定比例制备而成的预制试剂管可大大节省试剂配制所需时间；

● 省时：整个测定过程 包括水样的消解、比色测定等步骤所需时间不足3小时；

● 紧凑的消解装置：哈希公司开发的cod消解器替代了传统cod回流装置 可同时消解多达25个水样；

● 对环境产生的二次污染小：微回流法只需要少量试剂精心设计的试剂管可防止有机物的挥发以及样品的逸出 确保了消解过程的安全性；

● 操作简单、易学：图文并茂的操作指南便于在较短时间内掌握cod的分析方法。

1. cod微回流法分析步骤：

步：试剂、水样的准备过程每支cod试剂管中有3ml试剂 拧开瓶盖后 加入2ml水样 拧紧瓶盖（当使用

0—15000mg/l的cod试剂管时只需加入0.2ml 的水样）。

第二步：水样消解过

将装有水样的cod试管放入cod消解器中 150°C的条件下加热回流小时后 消解过程结束cod消解器自动关闭。cod消解器中取出cod试剂管 冷却至室温。

第三步：cod比色法测定

开启比色计或分光光度计 进入cod测试程序无需建立标准曲线 只需将试剂管放入仪器中即可读出以浓度单位表示的cod值 记录实验结果。

2. cod分析系统

哈希公司可提供cod微回流法的分析系统包括消解器、分光光度计以及配套试剂等。

2.1 drb200消解器

表4 drb200产品类型及订货号

| 订货号 | 加热块个数 | 13mm孔的数量 | 16mm孔的数量 | 20mm孔的数量 |
|---|---|---|---|---|
| ltg082.03.30003 | 1 | / | 9 | 2 |
| ltg082.03.40003 | 1 | / | 15 | / |
| ltg082.03.42003 | 2 | 21 | 4 | |
| ltg082.03.44003 | 2 | 30 | | |
| drb200—05 | 9 | / | | |
| drb200—06 | 21 | / | 4 | |
| drb200—07 | 30 | / | | |
| drb200—08 | 12 | 8 | | |