

供应二手新锐高频逆变电池点焊机SWM-2000

产品名称	供应二手新锐高频逆变电池点焊机SWM-2000
公司名称	龙发电子贸易商行
价格	1700.00/台
规格参数	品牌:新锐 型号:SWM-2000
公司地址	广东省深圳市
联系电话	13631654388 18948752648

产品详情

主要特点：

- 1、技术先进：不断结合国际先进交直流逆变技术改进创新。实现双脉冲焊接，即预焊和续焊，预焊清除氧化层，消除杂物，减小火花，续焊保证焊点美观，无发黑，焊点大小均匀无毛刺，不影响产品外观，敢与进口机效果媲美。
- 2、微电脑控制精确：焊机内微电脑长期高速扫描输入电压，电源一波动，便立即计算补偿资料，改变焊接能量，使焊接不因电压波动而出现虚焊或炸火现象，保证每次焊接效果一致。
- 3、电流输出稳定：由于该机采用微电脑单片机控制，电流调节细化，保证输出电流稳定，并且焊接放电时间控制精确不受限制，每分钟可以连续200多次焊接，并且焊接效果一致。
- 4、操作设置简化：各项参数微电脑化、采用lcd液晶显示、键盘调节、准确、直观、方便。
- 5、调整使用方便：焊针间距、压力独立可调，适合精细原件的焊接、对位准确，成品率高。
- 6、售后维修率低，维修方便：由于整机大部分使用进口组件，确保故障率低，且机器结构设计合理，维修只需更换一电路集成主板，普通技工即可进行更换。
- 7、具有自动报警及切断系统：若焊机损坏，会自动显示“故障”，同时切断焊接电路，以防止故障扩大及提醒修理。
- 8、自动计数：单日产量可自动计数0000—9999，方便计算单日产量。

三、技术参数：

- 1、电源：ac220v ± 10% 50hz ± 2hz

- 2、输出最大功率：10kva
- 3、预焊电流00—99；焊接时间00—30；焊接电流：00—99。
- 4、焊接行程：25mm，焊接高度随意可调。
- 5、机重：48kg
- 6、带工作台外形尺寸：800l × 580w × 1100h
- 7、适用焊接范围：适用于0.03mm—0.5mm的五金焊接丝片
- 8、焊接范例：电线与导片间的连接，镍氢锂电等电池与镍片合金铝镍复合带的连接，家用电器零件及导线焊接，各类高或低导电率金属及合金等，五金配件，铜银制品，不锈钢餐具外围配件结合，电子零件连接，灯泡脚焊接、表带扣的焊接。

四、功能使用说明：

- 1、输出波形：反映机器工作时的脉冲状态。
- 2、等待...：当焊接电流（wi）往下调节时，显示屏会出现“等待...”提示，此时整机出现等待状态，数秒后程序恢复设置工作状态。
- 3、预焊电流：（bi）指第一个脉冲的高度，其设定大小为0—99。通常选择35左右试机，其大小调节应根据实际焊接电流焊接而定，一般来说焊接电流大，预焊电流相应地加大。
- 4、焊接时间（wt）：指第二个脉冲的宽度，总时长为1—30ms，根据具体焊接效果来选择焊接时间，通常选择10—20ms。
- 5、焊接电流（wi）：指第二个脉冲的高度，其设定范围为0—99，通常选择50左右试机，其大小调节应根据实际焊接效果而定。
- 6、状态（state）：形象地显示出光电开关与碰触开关工作时的开、关状态：左半部分显示“气动”时脚踏开关工作状态，右半部分显示光电开关工作状态，当焊机处于放电状态时，此处两开关处于“闭合”状态。
- 7、切换（switch）：指开关显示状态切换。
- 8、清零（clear）：按此按键记数恢复初始状态：“0000”。

型号	电源输入	输出功率	驱动形式	输出信号
sw m -2 00 0	ac 22 0v ± 10 % /5	10 kv a	脚 踩 / 气 动	光 电 开 关

	0h z			
焊接 电流 %	焊接 时间	电极 加 压力	电极 直 径	电极 行 程
0- 10 0 可 调	0. 1- 3. 0 m s	0. 5- 5. 5k gf	φ 3	15 m m