

# 昌盛主轴电机雕刻机电主轴水冷GDZ100-3

产品名称	昌盛主轴电机雕刻机电主轴水冷GDZ100-3
公司名称	南京速创科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区盘城镇
联系电话	025-8337994 18851601889

## 产品详情

厂家直销全新昌盛品牌雕刻机主轴，所有主轴轴承包半年其他部件包一年，有需要的请进入我们网站<http://www.sucad.cn/dknpj>了解咨询。

厂家销售常州林南电机厂 雕刻机昌盛主轴电机

联系人：戴先生 手机：18851601889 qq：2680898881

高速水冷主轴电机（常用功率800瓦、1.2千瓦、1.5千瓦、2.2千瓦、3.0千瓦、4.5千瓦；直径为62毫米、65毫米、80毫米、85毫米、100毫米、125毫米等），变频器价格，日拓变频器专卖，富陵变频器价格，四方变频器价格，变频器的保养，变频器的接线方法，变频器型号，变频器哪个牌子好用？变频器（常用功率1.5千瓦、2.2千瓦、3.7千瓦等）。

现在很多行业都用到雕刻机进行加工产品，每个行业用雕刻机的雕刻刀具规格也不一样。但是具体的工作原理基本都是一样的，在雕刻机中雕刻刀具是最主要才是最容易损耗的耗材，而且往往产品的雕刻加工可能需要用到好几种刀具，所以安装刀具在雕刻机的操作过程中就比较常见了，如何正确快速的装刀对于整个生产过程也是很重要的。雕刻机主轴电机采用弹簧夹头夹持刀具，刀具装夹的精度直接影响雕刻质量。因为在上刀时一定要按照以下步骤进行刀具的装夹。(1)由于雕刻机主轴夹头上开有许多缝隙，要求每次装夹刀具前，必须用汽油或wd40清洗剂将夹头擦洗干净，并检查、清除夹头缝隙内的残渣。主轴电机变频器 <http://www.sucad.cn/dknpj/> (2)夹头与轴的配合靠轴端锥空接触，若接触不好，刀具不易装正，要保证锥面有良好的接触。上刀前必须用汽油或wd40清洗剂将夹头和轴锥面擦洗干净。(3)将夹头放入压帽内，轻轻转动夹簧，待压帽偏心部分凹入夹头槽内，沿箭头方向均匀用力推动夹头，即可装入压帽内。(4)雕刻机夹头与压帽一起安装在雕刻机主轴上，把刀具援助柄部分擦净后装入夹持孔内，确认夹头和刀具放正后，用手将压帽拧到位，再使用扳手均匀用力拧紧压帽，直到刀具夹牢为止方可使用。