

浮雕灰度图设计精雕制图JDP文件设计制作

产品名称	浮雕灰度图设计精雕制图JDP文件设计制作
公司名称	南京速创科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区盘城镇
联系电话	025-8337994 18851601889

产品详情

南京速创科技专业承接：浮雕制图，浮雕设计，精雕图制作，灰度图制作，雕刻机加工文件制作，加工路径制作。具体详情可以进入南京速创设计网站<http://www.sucad.cn>了解。

联系人：戴先生 手机：18851601889 qq：2680898881

很多客户在雕刻机的使用过程都会遇到一些加工上的问题，有时候是机器的问题，还有些时候可能是操作人员的失误造成的。其中比较常见的问题就是加工的时候零件表面不太光滑，有会有切面不光滑的问题出现，今天我们主要针对这个问题的出现的根本原因来说明，从根本去解决这种现象的出现。南京速创科技在这里给大家说明出现加工表面不光滑的原因：

精雕制图 <http://www.sucad.cn/fdzt/456.html> 1、刀具选择引起的。大家都知道，在木工雕刻的过程中刀具的选择是很重要的，假如用粗铣刀来做切割工作的话，速度会加快，但同时牺牲的是表面的光滑度；假如用精铣刀来做切割的话，表面会光滑，但速度会慢些。所以，假如需要切割面光滑就先精铣刀来切，反之选择粗铣刀来工作。2、振动引起的。振动包括机械振动和工件振动，引起机械振动的原因有2个：一是由于机械在装配过程中的精度不够而引起的振动；二是机器本身的刚性不够，在重切削工作时就会引起振动。假如是机械问题，是需要联系厂家进行排查的。