河南空翻切割机

产品名称	河南空翻切割机
公司名称	洛阳东信重工科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:洛阳东信
公司地址	洛阳市孟津县平乐镇翟泉
联系电话	0379-63789088 13938832647

产品详情

切割机（空翻）

全国统一销售热线：0379-63789088

jqf-4.2蒸养加气混凝土切割机组是jqf-4.2的系列产品，其机组由纵向（水平）切割机（简称纵切机）、横向切割机（简称横切机）、切割台及导轨四大件组成。 **一、切割工况**
当浇注好的模坯在空中翻转90°吊至切割台，脱去模框后，由纵切机、横切机对坯体进行六面切割。首先由纵切机沿导轨前行对坯体进行纵向、水平四面切割，完成后纵切机继续前行至适当位置，再由横切机沿导轨前进对坯体进行垂直切割，完成后横切机后移至初始位置，完成后由半成品吊具将坯体吊到蒸养车等待蒸养，此时
纵切机再后移至初始位置，作下一模切割
。切割周期＜7min。**二、空翻式切割机结构：**
纵切机、横切机、切割台主要部件均采用方钢管，矩形钢管制成，具有刚度强、寿命长、结构简便，易于安装、调整等优点。1、纵切机，有龙门架、横梁、竖梁、切割轴、铣槽装置、纵切钢丝、水平切割钢丝、钢丝张紧装置、行走轮等组成。2、横切机，由龙门架、横切架、下梁、导向轴（导向套为特制的润滑油轴承，不需加油）、横切摆动装置、垂直切割传动系统（升降由链轮链条组成）、切割钢丝、行走轮等组成。**三、分步移动式切割机工作原理：**
1、纵切机切割钢丝由张紧装张紧，彻底消除松弛现象，两侧设置前后切割钢丝或切割刀，前部切坯体余量，后部修正。水平切割按五级分档，斜角切入坯体，角度为39°48′，其优点一是使坯体切割后水平沉降平稳，不易引起坯体裂纹产生。二是防止切割结束坯体崩裂。每组钢丝都有精确的标尺定位，保证产品精度。2、当坯体停留在横切机工位时，横切机进行切割，其程序是垂直与横切同步进行，垂直自上至下，传动减速机带动链轮传动，使切割架上下起落，实现垂直切割动作。横向切割通过偏心机构摆动

装置驱使切割钢丝往复运动，成为横切动作，两端切割钢丝将坯体切割成所需长度，中部按产品规格切割。每组钢丝由板弹簧张紧，精度由标尺定位。

四、空翻切割机技术参数：

技术参数	单位	指标
生产能力	万m3/年	5-30
最大坯体尺寸	米	4-6×1.2×0.6
切割模数	毫米	5/5（纵切、横切）
切割精度	毫米	±2：±1；±1
生产周期	分钟/模	4.5-6
装机容量	千瓦	11/20.5
制品容重	公斤/立方米	400-700

黄经理：13633883370　qq：2096205725