

九釜设备 电加热反应罐

产品名称	九釜设备 电加热反应罐
公司名称	淄博九釜化工设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	淄博张店北京路与鸿运路口
联系电话	05332900163 13964429950

产品详情

九釜电加热反应釜

电加热九釜设备电话：13964429950 网址：<http://www.xingtiantc.com> 反应釜是利用电能与热能的转换直接或间接的对物料进行加热，实现工艺要求的加热及低高速的混配功能，用来完成硫化、硝化、氢化、烃化、聚合、缩合等工艺过程。

电加热反应釜用电热棒加热夹套里面的导热油，使导热油温度升到所需要的温度，然后有测温控制仪控制电热棒使其断电恒温。广泛应用于石油、化工、橡胶、农药、染料、医药、食品等生产型用户和各种科研实验项目的研究。具有加热迅速、耐高温、耐腐蚀、卫生、无环境污染、无需锅炉自动加温、使用方便等特点。电加热反应釜的材质及开孔可根据用户的工艺要求制定。材质均为1cr18ni9ti不锈钢制作，由锅体、锅盖、搅拌器、加热夹套、支承及传动装置、轴封装置等组成。锅体与锅盖由法兰密封联接，锅体下部有放料孔，锅内有搅拌器，锅盖上开进料、搅拌观察、测温测压、蒸汽引出分馏、安全放空等工艺管孔。电加热反应釜的加热形式有电加热、油加热、气加热、水加热(或冷却)、明火加热等。夹套形式分为：夹套型和外半管型，夹套油加热型都设有导流装置。搅拌形式一般有桨式、锚式、框式、螺条式、刮壁式等。高转速类有分散叶轮式、涡轮式、高剪切式、推进器式，供客户根据工艺选择。电加热反应釜的传动形式有普通电机、防爆电机、电磁调速电机、变频器等，换热器有摆线针轮式、蜗轮式、行星无极变速式。轴封为普通水冷却填料密封、组合式四氟填料密封、机械密封。出料形式有球阀、下展阀。电加热反应釜的安装使用：

- 1、应安装在坚固、平整的工作台上，工作台高度根据使用情况决定，设备与工作台四周应留有一定的空间(360cm)，以便安装与后期维修。
- 2、安装时要求传动轴与地水平面垂直，不垂直度(倾斜度)不得大于设备总高度的1/1000。
- 3、设备本身各工艺接管上的自备件，安全阀，必须按反应釜的要求配备。
- 4、安装完毕检查各连接部件及传动部位是否牢固可靠，各连接管道、管口、密封件及整机做气密试验，应无泡、冒、滴、漏现象。

5、开机前减速机注入46#机械油，打开电机防护罩用手转动风叶检查有无卡怠现象，搅拌桨有无刮壁现象，清理釜内污物，方可开机。空车运转30分钟无不正常噪音、振动，方可正式投料生产。另视生产情况定期更换减速机油。

电加热反应釜的注意事项 电话：13964429950 网址：<http://www.xingtiantc.com>

一、维护及安全

- 1、应严格按产品铭牌上标定的工作压力和工作温度操作使用，以免造成危险。
- 2、严格遵守产品使用说明书中关于冷却、注油等方面的规定，做好设备的维护和保养。
- 3、所有阀门使用时，应缓慢转动阀杆(针)，压紧密封面，达到密封效果。关闭时不易用力过猛，以免损坏密封面。
- 4、电气控制仪表应由专人操作，并按规定设置过载保护设施。

二、常见故障现象及原因

1、故障现象：密封面处出现泄漏。故障原因：螺杆螺纹松动；密封面损伤。
排除方法：将螺杆重新上紧；重新修磨抛光密封面。

2、故障现象：阀门处出现泄漏。故障原因：阀杆(针)、阀口密封面损伤。
排除方法：维修、更换阀杆(针)、阀口。

3、故障现象：外磁钢旋转，内磁钢不转，电机电流减小。
故障原因：釜内温升过高电话：九釜设备13964429950
网址：<http://www.xingtiantc.com>，冷却循环不畅，内磁钢因高温褪磁。
加氢反应，内磁钢套有裂纹，内磁钢膨胀。排除方法：通知供货商，重新更换内磁钢。

4、故障现象：磁力耦合传动器内有摩擦的噪音。
故障原因：轴套、轴承磨损，间隙过大，内磁钢转动出现跳动。
排除方法：与供货商联系，更换轴承、轴套。电加热反应釜的选型需注意的主要因素：
物料特性：物料化学性质、物料物理状况 使用工况：使用温度、使用压力
综合技术条件：搅拌要求、控制系统的要求、工艺管口的配置设计、客户端现工作条件
电加热反应釜可根据用户工艺要求进行设计、制造。