

# GCG1000型粉尘浓度传感器

产品名称	GCG1000型粉尘浓度传感器
公司名称	济宁华矿机械设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:华矿 型号:HK
公司地址	济宁市越河辖区坝口街38号
联系电话	0537-5042678 13020695518

## 产品详情

gcg1000型粉尘浓度传感器，矿用粉尘浓度传感器

gcg1000型粉尘浓度传感器为本质安全型产品，采用光散射原理检测煤矿井下空气的粉尘质量浓度，具有多种标准单独使用或联检后与煤矿安全监控系统配套使用。该传感器是一种智能型检测仪表，调零、预设k值、报警点设置，具有稳定可靠、使用方便等特点。

技术参数 防爆型式：矿用本质安全型，防爆标志为“exib” 测量范围：0 mg/m<sup>3</sup> ~ 1000 mg/m<sup>3</sup>

粉尘浓度测量相对误差：± 15 % 采样流量：3 l/min 采样流量误差：不大于± 2.5 %

遥控范围：距离不大于5 m，角度小于120度 输出信号：200 ~ 1000 hz频率，输出高电平大于3 v (负载电阻为1.5 kΩ)

rs485接口，通讯波特率1200 bit/s 供电电压：dc 12 ~ 24.5 v，额定工作电压dc 18 v 工作电流：300 ma 报警功能

传感器具有报警功能，报警点可在0 mg/m<sup>3</sup>-1000 mg/m<sup>3</sup>范围内任意设置，报警显示值与设定值的差值不超过粉尘浓度

厂默认调至6 mg/m<sup>3</sup>) 报警声级强度：在距其1 m远处的声响信号的声压级不小于80 db (a) 外形尺寸：300 × 260 mm

重量：5 kg