

全程综合水处理器

产品名称	全程综合水处理器
公司名称	常州安贝思环保科技有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:全程综合水处理器 型号:150
公司地址	常州市劳动东路20号（戚墅堰交警大队西侧）
联系电话	18915061798 18915061798

产品详情

全程综合水处理器

概述

htqs型

全程综合水处理器是本公司针对工业及民用用水系统普遍存在的结垢、腐蚀、菌藻滋生、水质污染、重金属超标等问题，开发的新一代高效综合水处理设备。该设备利用数码射频效应场、活性过滤层及机械变径阻挡层三位一体的综合过滤、吸附体系，使一台设备具有对水质综合优化处理功能，从而达到防垢除垢、杀菌灭藻、除锈缓蚀、超净过滤净化水质的功效。具有机电一体化设计、流量大、纯物理法处理、无需添加化学药剂、操作简单、维护方便、使用寿命可达20年以上等诸多优点。全程综合水处理器主要由射频发生器、活性过滤体、射频转换器、换能器等几部分组成。射频发生器由电源、美国进口moto专用集成模块、散热器等组成。工作原理

防垢除垢：水垢形成的主要原因是水中含有钙、镁等碳酸盐类，受热后溶解度降低， ca^{2+} 、 mg^{2+} 等阳离子与 co_3^{2-} 等阴离子结合形成 $caco_3$ 、 $mgco_3$ 分子，多个 $caco_3$ 、 $mgco_3$ 分子通过分子间力结合在一起沉淀、吸附在用水器壁上形成水垢。在实际运行工况下，各用水系统形成的水垢，均为复合垢（硬度垢和污垢的混合物）。全程综合水处理器的设计原理就是通过控制“硬度垢和污垢”两方面综合起来解决复合水垢问题。首先通过活性过滤层、机械变径阻挡层及射频效应场三位一体的综合过滤体，来吸附、浓缩水中易形成水垢的杂质，降低其浓度，达到控制污垢及大部分硬度垢的目的。再通过射频换能器将特定频率的电能为被处理介质水分子的内能，水的活性大大提高，渗透力、携带力增强，从而达到除垢防垢的目的。全程综合水处理器可在系统正常运行的状态下完成防垢、除垢、脱色、控制二次污染，对水中的杂质进行吸附浓缩、排污的全程综合优化处理。

杀菌灭藻：全程综合水处理器是由活性过滤层、机械变孔径阻挡层及射频效应场三位一体的综合过滤体系能滤掉水中绝大部分杂质，水的净度大大提高，这就破坏了菌藻类微生物生存繁殖的环境。高频电磁场中的高频电磁波、电场微电流及活性水分子中的电子都对菌藻类微生物有极强的杀伤力，破裂其细胞壁，并直接破坏其赖以生存的酶系统，阻止其吸收葡萄糖，停止其新陈代谢，达到杀灭去除的目的。故全程综合水处理器可在系统正常运行的状态下完成杀菌、灭藻、脱色、控制二次污染，对水中的杂质进行吸附浓缩、排污的全程综合优化处理。

防腐超净：用水系统金属器壁的腐蚀，从原理上讲是“微电池效应”的电化学腐蚀。全程综合水处理器的工作原理就是削弱抑制微电池效应。第一利用特定频率转换，依据“附肌效应”原理在水管内壁形成动态的负电荷富态层，逐渐削弱、抑制电化学腐蚀。使其腐蚀产物 fe_2o_3 ，转化为稳态 fe_3o_4 ，达到以锈制锈的效果。第二利用活性过滤体、机械变径阻挡层及射频效应场三位一体的综合过滤体系来吸附、浓缩，排除水中的 fe^{2+} 、 ca^{2+} ，悬浮

物、沉淀物等杂质，使水质浊度、色度降低，最终达到降低电化学腐蚀的首要条件电解质的电导率的目的。使其腐蚀速率大幅度降低。故全程综合处理器在系统正常运行状态下能完成防腐、除锈、脱色、控制二次污染，对水中的杂质进行吸附浓缩、排污的全程综合优化处理。 技术参数 处理方法 功能 环境污染 故障 设备 寿命 除垢 防腐 缓蚀 杀菌 灭藻 超净 过滤 色度 浊度 全程综合水处理器 全面 无少 15年 优 优 优 优 电子水处理器 较多 无少 15年 优 优 一般 无 无 压力式过滤器 单一 无少 15年 无 无 无 优 优 软化水 单一 较重 多 8年 优 无 无 一般 优 复合化学药剂 全面 严重 操作复杂 - 优 一般 优 无 一般 控制腐蚀率：< 0.0091毫米/年，过滤效率> 92%，防垢除垢效率> 96%，杀菌灭藻>97% 压力损失：< 0.05mpa 工作环境要求：温度：-25 ~ +50 相对湿度:<95% 介质温度：0 ~ 98 外形尺寸 型号 公称直径 mm 处理流量 m3/h 外型尺寸 mm 功率 w 净重 kg a b c d

htqs-50	50	10-18	1050	540	580	300	25	220	128	htqs -80	80	18-40	1100	540	600	300	25	230	135	htqs -100	100	40-70	1120	650	600	400	50	260	185	htqs -125	125	50-100	1180	750	650	500	50	270	270	htqs -150	150	70-138	1220	780	680	500	50	270	300	htqs -200	200	138-260	1250	800	720	500	50	320	320	330	htqs -250	250	260-430	1350	820	750	500	50	330	380	htqs -300	300	430-660	1450	820	780	600	50	380	390	htqs -350	350	660-840	1600	850	820	600	50	390	450	htqs -400	400	840-1000	1625	980	860	700	80	450	460	htqs -450	450	1000-1400	1775	1020	880	700	80	460	520	htqs -500	500	1400-2000	1930	1050	1020	800	80	520	设备选型	
---------	----	-------	------	-----	-----	-----	----	-----	-----	----------	----	-------	------	-----	-----	-----	----	-----	-----	-----------	-----	-------	------	-----	-----	-----	----	-----	-----	-----------	-----	--------	------	-----	-----	-----	----	-----	-----	-----------	-----	--------	------	-----	-----	-----	----	-----	-----	-----------	-----	---------	------	-----	-----	-----	----	-----	-----	-----	-----------	-----	---------	------	-----	-----	-----	----	-----	-----	-----------	-----	---------	------	-----	-----	-----	----	-----	-----	-----------	-----	---------	------	-----	-----	-----	----	-----	-----	-----------	-----	----------	------	-----	-----	-----	----	-----	-----	-----------	-----	-----------	------	------	-----	-----	----	-----	-----	-----------	-----	-----------	------	------	------	-----	----	-----	------	--

1、可根据用水系统存在的实际问题来选择设备的种类。如：某一冷冻循环水系统正常运行三年后，发现存在较严重的水质问题：冷冻水色度、浊度大、风机盘管堵塞，换热效率下降。用户感觉制冷能力降低。则应选择全程综合水处理器或选择“黄锈水处理器”两种设备。 2、用户提供

被处理系统的水质分析报告，项目：色度、浊度、悬浮物含量、污染种类、温度、ph值、溶解氧、fe，本公司免费提供设计方案和选择设备，以达到最佳处理效果。 3、选型原则：

1)根据用水系统安装部位的管径来选型，如用水系统管径200mm，可选择进出水口管径为200mm的设备。

2)外形参数表中的水处理量为处理流量范围，若按处理量选型，则应取最大和最小处理量的平均值，以免造成由于系统管径与设备进出水口口径的不同而引起的局部阻力增加。

3)设备的压力、温度、结构形式，视系统的实际情况选定，被处理系统的压力、温度应取最大值。

4、安装形式及位置： 1)

总管原则：“全程综合水处理器”应安装在进水总管道上，过滤吸附杂质。即控制进水品质。

2)独立原则：“全程综合水处理器”原则上每个独立系统应分别安装。如：冷冻、冷却循环水系统，应分别安装在回水或供水总管道上。 3)设备应安装在用水系统的最低处或回水管道（循环系统）。被安装系统的运行压力应大于0.25mpa,以满足排污的需要。 4)

应以旁通形式安装，以便排污及维修。

1.旁路阀 2.出水阀

3.进水阀 4.压力表

5.排污 安装使用 1、设备主体顶端与旁通管或构筑物间的距离应大于400mm。

2、设备主体最大外径距墙体距离应大于400mm。

3、设备安装形式应为旁通式安装，以满足不停机状态下检修设备和反冲洗滤体。

4、禁止在无水状态下长时间开启设备。 5、设备操作须知： 1) 排污：当进、出水口压差达到0.02~0.03mpa时，就应进行反冲洗排污。当水质差或新系统初次使用时，每3小时反冲洗1次。

正常运行后，反冲洗视水质情况而定。 2) 反洗：打开主干阀、排污阀，关闭设备进水阀，最后关闭220v电源，水流反冲洗滤体，可复活滤体。反洗时间视水质情况而定，一般情况下10~30秒。

3) 对于污染严重的系统，应采用气、水混合反冲洗复活滤体。当进口压力小于0.25mpa

时，应单独设置排污泵，增大反洗力度，减少排污量。 4)

复活滤体后工作状态：进出水口压差恢复到原压差值。 5)

返回工作状态，首先接通220v电源，关闭排污阀；再打开进水阀，关闭主干阀。