

不锈钢丸磨料失效过程及磨料磨损行为及作用

产品名称	不锈钢丸磨料失效过程及磨料磨损行为及作用
公司名称	淄博岳尔金属制品有限公司
价格	4300.00/千克
规格参数	品牌:岳尔金属制品 型号:不锈钢丸
公司地址	淄博市文昌湖区龙口工业园
联系电话	0533-6886271 13708946816

产品详情

今天我们找到本司的专业人员和大家分享一下"不锈钢丸磨料失效过程及磨料磨损行为及作用",我们之所以找这家公司是因为它是当地最大的专业知名铸钢丸|铸钢砂|不锈钢丸|铜丸|铝丸|锌丸厂家,快来看吧。

不锈钢丸有强化钢表面的作用,而不锈钢丸则有刻蚀钢表面的作用。不锈钢丸和不锈钢丸的混合磨料(通常不锈钢丸的硬度为40~50 hrc,不锈钢丸的硬度为50~60 hrc可用于各种钢表面,即使是用在c级和d级锈蚀的钢表面上,除锈效果也很好。承重卸载不锈钢丸[<http://www.gangwangangsha.net>]箱在砂箱内设置一和其滑动配合的顶柱,砂箱内有砂,砂箱下部设置有漏嘴及密封盖。操作方便,且支撑面积较大,在支撑平台上可以稳固地承重。当结构完成装配,支撑任务完成后,只需打开漏嘴,砂箱内的砂子就会在重压下泄出,由于漏嘴较小,所以泄载速度很慢,且漏嘴的密封盖随时可以根据需要盖上,达到按需泄压,满足生产实际的需要。不锈钢丸的粒度为0.35 - 0.45mm,不锈钢丸的粒度为0.3mm - 0.4mm。不锈钢表面除鳞磨料的使用方法是抛丸参数调整:将抛丸系数降低至1.2 - 1.3并及时将抛头转速降低至1850转/分 - 1900转/分;相关工艺调整:在使用磨料的稳定阶段,逐步提高加热温度,使板温达到1125 - 1145 ,减小刷辊压力及清洗水压力。不锈钢丸

磨料失效过程及磨料磨损行为可分为两个过程:一是在叶片入口处磨料相对叶片做滑动与滚动,当到叶片出口处时,在离心力的作用下磨料受压力最大,不锈钢丸磨料加速到60~80m/s被抛出,此过程中,低硬度磨料受压力作用发生局部形变,并被叶片及砂砾微切削使其材质剥落,高硬度磨料受压力,可在生产凝固冷却过程中形成的微裂纹进一步扩展,导致材质脆性开裂或剥落;二是当磨料高速冲击工件时,磨料的动能(冲击功),一部分被工件吸收,使工件表面杂质脱落或发生形变,另一部分使不锈钢丸磨料自身吸收,即低硬度磨料与工件接触的瞬间发生形变加工硬化,同时工件表面的砂砾亦对磨料产生微切削作用,使其材质剥落。高硬度磨料与工件接触的瞬间,亦可使其表层的微裂纹扩展,导致材质脆性开裂或剥落。呈圆形的铸不锈钢丸可用于清理软的、非铁铸件及铁质铸件。不锈钢丸自始至终都保持棱角行,因而可用于清理粘着力大的锈、烧结的砂或刻蚀金属表面。如金属管覆盖橡胶前的预处理可用铸不锈钢丸刻蚀,以增加表面积和附着力。

讲了这么多的专业知识点,其实有时候我也对其稀里糊涂的,想了解还是需要时间的,在以后的生活中我们还是会细心的去了解。

