

top环保无铅波峰焊 插件波峰焊 双波峰焊

产品名称	top环保无铅波峰焊 插件波峰焊 双波峰焊
公司名称	苏州市宏顺泰贴片设备有限公司
价格	62000.00/台
规格参数	品牌:宏顺泰电子 型号:hst-top350n
公司地址	中国 江苏 苏州市 苏州市高新区赛格电子市场2B49
联系电话	86-0512-68319185 18962105337

产品详情

产品特点:

机体线型外观设计，采用喷塑工艺，美观大方，经久耐用

三段独立1.8米预热区，全热风预热，带射灯补偿装置，使pcb获得良好的焊接效果

专利压铸式钛合金链爪，不粘锡，永不变形，寿命长

全程观察窗，方便操作和维护

锡炉升降与进出，自动调与手工调结合。采用靠背式设计，防止误操作损伤机器

配有冷却模块，温度补偿模块，适合无铅焊接和多种工艺要求

公司最新发明的超平稳，超高滤波源发生器，大幅削弱了流道内部锡流震荡及紊流的产生，锡波平稳，氧化量大幅降低，维护简单

传动机构采用精密模块化设计，传动准确，寿命长，易保养

松香喷雾装置可拉出，并可拆卸，便于清洁维护

隔离式喷雾装置，助焊剂烟雾从专用风道排出

强大参数库功能，各类pcb工艺参数可按需调用操作

采用专业工业电脑控制系统，确保系统具有可靠性和稳定性

可按用户设定的日期、时间及温控参数进行自动开关机

系统故障自我诊断，故障原因自动显示，故障排除方法随时查询

加热温度采用pid闭环控制，温控稳定可靠。

闭环式自动跟踪喷雾系统，喷雾宽度和喷雾时间自动调节，并可按需设置提前和延长喷雾时间

过板自动起波，最大限度减少锡氧化量

运输系统采用离合器限力+限流器双重保护

短路及过流保护系统

运输系统闭环控制。无级调速，精确控制pcb预热与焊接时间。

工业电脑控制系统双波峰焊接装置，除兼容一贯的机器自动化性能外更采用流线型机体设计，简单便捷的电脑视窗系统，将自动化生产及管理纪录提升至更高层次

特殊充氮设计，焊接效果极佳，耗氮量达同行最低

技术参数：

项目	v-top350n
控制方式	电脑（ windows操作系统 ）+plc computer+plc
运输马达	1p ac220v 90w
运输速度	300-2000mm/min
基板宽度	50-350mm（ w ）
运输高度	750 ± 20mm
预加热区	功率：12kw 长度：1800mm三段 pid控制 温度：（ 室温-250 ）
锡炉加热	15kw（ 铸铁发热板 ）（ 室温-300 ）

锡炉容量	420kg
波峰高度	0-12mm
波峰马达	3p ac220v 0.36kw × 2pcs
洗爪泵	1p ac220v 6w
冷却	强制冷却
pcb运输方向	l r(r l)
喷头移动马达	气缸/步进马达
助焊剂容量	6litres
助焊剂气压	3-5bar
焊接角度	4-6 °
电源	3p ac380v 50hz 63a
总功率/运行功率	28kw/8kw
机身尺寸	3800 (l) × 1400 (w) × 1700mm (h)
外型尺寸	4500 (l) × 1400 (w) × 1700mm (h)
净重	1800kg
排风量要求	25立方/分钟 2(通道) 240mm
氮气装置	标配氧气浓度分析仪, 氮气流量控制器
氧气浓度	500-1000ppm
耗氮量	25立方/小时