自动玻璃丝印机 自动玻璃丝印机厂家

产品名称	自动玻璃丝印机 自动玻璃丝印机厂家
公司名称	广州隆华印刷设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	品牌:隆华 型号:LH-100
公司地址	广州市白云区钟落潭镇良田开发区良园二路2号
联系电话	020-86211659 15989176874

产品详情

lh-100 新型玻璃瓶单色丝印机

印刷产品外形 圆形容器 扇形容器 多边型容器 最大印刷范围 周 长: 260mm 瓶 高: 200mm 周 长: 260mm 瓶 高: 180mm 周 长: 260mm 瓶 高: 180mm 印刷产品尺寸 瓶 高: 30-200mm 瓶直径:φ20-φ80mm 瓶 高: 30-200mm 瓶半径: r20-300mm 瓶 高: 30-200mm 瓶长x宽≦260mm 速 度 40-45次/分 双面32-35次/分 双面32-35次/分 电 源 ac380v 3phase 50/60hz 耗 气 量 气压(bar) :0.5-0.7 气量(l/min):100 功 率 9kw 机体尺寸(mm) 2300*1100*1700

机 体 重 量 1500kg

全自动多功能丝印机特点介绍 功能特点： 本机器适合圆形和椭圆形，方形， 锥形等多种异形容器的表面丝网印刷。具有调试安装方便快捷，运行稳定可靠，通用性强，定位精度高，套色精确、印刷效率高等优点。本机器亦可采用普通自干油墨印刷，uv油墨印刷，高温固体油墨印刷，具有较高适应性。对以下瓶形和情况具备突出优势：
1，自动影像定位系统可实现无定位点圆瓶的套色印刷，套色精准，印刷效率高。

2，椭圆瓶可实现两面同色同时一次性印刷，大大提高印刷速度，亦可进行单面印刷。
3，方形平面的瓶子可实现一面至四面的同色一次性印刷，也可任选一面至四面任意印刷表面。
4，圆形，椭圆形， 方形且带有锥度的瓶形可实现自动调整锥面进行印刷。且印刷效果佳，解决传统工艺印刷图案拉伸，变形等技术难题。 机器结构特点： 机器结构主要由自动送瓶结构、自动除尘装置、机械手自动上料结构、全伺服系统传位结构、自动印刷主体(印刷系统)、uv全自动温控紫外线固化系统组成。采用模块式程控处理器和触摸屏显示控制系统，运行更平稳。夹具少易于更换瓶形，调试安装简单，操作更方便。采用全omron伺服系统，视觉定位系统，机器稳定，精度高，套色精准。 应用范围： 产品应用范围：本机器适用于玻璃制品包装，化妆品包装，药品及食品外包装容器，材质可以是玻璃，塑料陶瓷，金属等。 油墨印刷应用范围： 1，uv油墨类印刷后即可进入包装工序。本机的uv处理系统，无论哪种瓶形，都能够实现瓶子印刷面充分的uv紫外灯光照射，保证印刷面紫外光照全面。油墨附着力度更高，质量更可靠。全伺服系统，视觉套位系统，定位精度高，套色精确，可以多机组合，实现多颜色的印刷化妆品的多样性和不规则性，本机相当灵活适用。 2，高温油墨类印刷印刷高温油u

v油墨印刷，uv固化处理的客户要求，本机器还可以使用高温色彩固体油墨印刷。
3，普通自干型油墨印刷机器也可 采用普通自干油墨印刷，满足有需要进行烫金工艺的产品。也可搭载机械手直接把印刷好的产品放到烤炉上。这样节省了时间，人工成本和场地空间，更大程度满足了不同客户的需求。

全自动玻璃瓶丝印机、全自动玻璃瓶印刷机、玻璃瓶丝印机、玻璃瓶印刷机　全自动丝印机
特点：　全自动玻璃瓶丝印机配合紫外线固化机组成的丝印生产线，同时可在油墨固化前将印刷次品检出，以便二次印刷。光电检测输送可以减少进料时皮带将容器磨坏。无瓶停印，可确保机器高速印刷的连续性，圆瓶二次定位印刷装置和扁瓶脱模管位均可确保印刷的连续性。　全自动玻璃瓶丝印机以机械和气动传动为主，配合plc控制，时速高达3500次，同时机器传递瓶子采用通用夹具，转换瓶形方便快捷。紫外线固化机的光强度可以高、中、低三档调节，再配合可任意调速的输送带，固化效果好。适用于印刷化妆品、**及食品行业的各种圆形、扁形玻璃容器。另可按客户产品的特殊要求进行定做。