

数控龙门钻床,龙门钻,硕超龙门钻床,管板龙门钻

产品名称	数控龙门钻床,龙门钻,硕超龙门钻床,管板龙门钻
公司名称	济南硕超数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:硕超数控
公司地址	山东省济南市高新区机场路7617号二层
联系电话	0531-88735188 15020007135

产品详情

济南硕超数控设备有限公司生产的 cjz1610z双工作台式龙门钻床主要用于建筑、桥梁、铁塔等钢结构行业中的板类工件的钻孔加工，也可用于锅炉、石化行业的管板钻孔、折流板钻孔和圆形法兰钻孔加工；

本机床为柔性数控机床，可适应多品种批量生产。

机床结构特点：

cjz1610z双工作台式龙门钻床主要有床身工作台、移动式龙门、纵向溜板、钻削动力头、自动排屑器和循环冷却装置、液压系统和电气系统等组成。

1、床身工作台

床身采用焊接钢结构，经人工时效处理，刚性好，稳定性高。床身左右侧面上，各布置一条高承载力的直线导轨副、一侧布置有一套精密滚珠丝杠副和ac伺服电机，另一侧布置有机械锁紧用导轨，使龙门纵向溜板做x向移动。

2、移动式龙门

龙门采用钢板、型材等组焊而成，经人工时效处理。龙门前侧装有高承载力的直线导轨副，并安装有一套精密滚珠丝杠副和ac伺服电机，使动力头滑板做y向移动。

3、纵向溜板

纵向溜板为焊接钢结构，左右分布。在左右纵向溜板的垂直面上，一侧安装有ac伺服电机，另一侧装有机械锁紧装置，在左右纵向溜板的上平面上安装龙门。

钻削动力头为液压自动进给动力头。采用变频电机经齿轮减速驱动独立主轴，实现变频无极变速，进给为液压进给。

主轴孔为莫氏4号锥孔，配有莫氏2号、莫氏3号和

4、自动排屑器和循环冷却装置

cjz1610z双工作台式龙门钻床配有平板链式自动排屑器和集屑车，冷却液可循环使用。

5、机床采用上位计算机管理，钻孔坐标可实现cad/cam直接转换，

方便了编程、存储和通讯，操作界面具有人机对话、误差补偿、自动报警等功能。

6.cjz1610z双工作台式龙门钻床所配置的滚珠丝杠、直线导轨、液压泵、阀、主轴、伺服电机、驱动器及plc等均为世界知名品牌。机器的精度、可靠性高，故障少、开机率高。

技术参数 specifications

型号	cjz1610	
最大工件尺寸		1600 × 1000
		800 × 1000
		800 × 500
最大工件厚度	最大80（可选100）较薄钢板可以重叠加工	
数控轴数	2或3	

夹紧缸个数	12
最大钻孔直径	50
主轴转速范围	130-560，变频器无极调速
机床总功率	12/10
外形尺寸	3790 × 1810 × 2790
机床重量	5000

cjz1610z双工作台式龙门钻床产品优势：

- 1.床身采用焊接钢结构，经人工时效处理，刚性好，稳定性高。
- 2.钻削动力头为液压自动进给动力头。
- 3.机床采用上位计算机管理，钻孔坐标可实现cad/cam直接转换，方便了编程、存储和通讯，操作界面具有人机对话、误差补偿、自动报警等功能。
- 4.cjz1610z双工作台式龙门钻床所配置的滚珠丝杠、直线导轨、液压泵、阀、主轴、伺服电机、驱动器及plc等均为世界知名品牌，机器的精度、可靠性高，故障少、开机率高

如果您对我们的龙门钻感兴趣请登录公司网站：www.docnc.cn 或拨打客服热线15020007135