

数控深孔钻,深孔钻床

产品名称	数控深孔钻,深孔钻床
公司名称	济南硕超数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:硕超数控 型号:SZ25/2型数控深孔钻床
公司地址	山东省济南市高新区机场路7617号二层
联系电话	0531-88735188 15020007135

产品详情

济南硕超数控设备有限公司生产的sz25/2型数控深孔钻主要用于石油、化工、制药、热电站、核电站等行业所使用的管壳式换热器管板上孔的加工，最大可加工直径 2500mm的工件，最大钻孔深度800mm。本机床效率高，精度好，钻孔表面粗糙度可达ra3.2 ~ ra1.6，孔径精度达it7 ~ it9。

--机床结构特点：

sz25/2型数控深孔钻主要有纵向滑台、立柱垂直滑台、双主轴进给滑台、工作台及弯板、液压系统、冷却系统、自动润滑系统、电气系统、排屑器等组成。

- 1、硕超深孔钻床，铸造的床身精度稳定，上面装有纵向滑台，用来承载立柱作纵向（x向）移动；立柱上装有垂直滑台，承载主轴进给滑台等作垂直（y向）移动；主轴进给滑台带动主轴作进给（z向）运动。
- 2、数控深孔钻的x、y、z三个轴均采用进口的直线滚柱导轨副导向，具有极高的承载能力和优越的动态响应性能，无间隙，运动精度高。三个轴的驱动均采用有预载的滚珠丝杠副带动，由伺服电机进行驱动(z轴通过高精度行星减速机减速)。x、y、z轴配有光栅尺，闭环控制，可以极大地提高机床的定位精度和可靠性。
- 3、sz25/2型数控深孔钻的工作台与床身是分离的，使装夹的工件不会受床身振动的影响。工作台系铸件，精度稳定。

本机床具有两个主轴，可以同时工作，效率比单主轴机床提高了近一倍。双主轴间距可以调节，以适应不同的孔距要求。本机床可以使用bta钻，亦可使用枪钻，这样钻小孔可用枪钻，钻大孔可用bta钻，极大的提高了可钻削的孔径范围，可钻 10 ~ 40mm的孔

如果您对我们的数控深孔钻感兴趣请登录公司网站：www.docnc.cn 或拨打客服热线15020007135
硕超数控您全程贴心的采购顾问