东莞宏力环保节能隧道炉

产品名称	东莞宏力环保节能隧道炉
公司名称	东莞市虎门宏力丝网印刷器材厂
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:宏力
公司地址	广东省东莞市寮步镇小坑工业园区（第六高级中学斜对面）
联系电话	0769-33351550 15916816809

产品详情

一、外型尺寸及主要参数

外型尺寸l×w×h(mm)	工作尺寸(mm) 带宽×烘干长度	分段控制	配置 功率	温度精度		工作温
12200×1750×1800	800×8000	4段	51.34kw	±3℃		室温

功率配置

第一段功率	第二段功率	第三段功率	第四段功率	运风功率	输送功率	冷却 功率	合计

14	12.8	11	10	1.8	1．5	0.24	51.34

在使用温度160℃测量下,每小时用电量在10－15度电左右。

二、主要性能

1、炉部分外形尺寸:线体总长12米，外宽1.75米，网带宽0.8米，总高1.8米，出料部分长(冷却区长1.5米)2.5米，烘干部分长8米,分为4段，进料部分长1.5米。

2、整机外壳高温静电喷塑(非普通油漆)，具有耐腐蚀性、耐磨性、防生锈、不易老化且易清洗等特点。机架设计可移动脚轮和脚杯，便于搬运和调整整机的水平度。

3、炉体部分：内胆共4段炉腔，每段2.0米,炉腔总长8米。内胆材质采用1.2㎜厚sus#206不锈钢板制作,炉腔内高0.20米,进料口净高度0.10米,设可调节档板,中间100㎜厚高温硅酸隔热岩棉,网带底部配有高温隔热层,使炉体外部不烫手，底部配有运风电机,使温度更加均匀。每段炉盖均可独立打开，便于炉内的清洁和检修，且每段炉盖中间铺高温硅酸隔热岩棉，四周增加耐高温密封硅胶，达到良好的密封效果，避免不必要的热量损耗，使炉外温度不烫手，炉内保温效果良好。

4、发热系统：采用最新尖端技术的高科技材料—红外线管，具有升温速度快、远红外线穿透工件的特点和热能反射，热导热的原理，以电能转为热能的作用，比普通发热管节能20%以上且使用寿命长，对于烘烤油墨类的产品，能使其表面光亮度更高。

5、控制部分:每段的温度可独立控制和显示, 温控系统配有pv和sv数字显示窗口，采用可控硅整流器控制输出。颠覆传统过零触发时带来的电流瞬间冲击大、控温波动大等影响，可使输出电压平稳线性变化，控温效果更稳定，性能更卓越，(可根据温度的误差大小自动调整输出功率的大小)使温度更加精准,双温控器控制设有超温上限温控器,防止因主温控器失控而损坏其产品,功能有pid自整定微积分控制、自动恒温、超温报警、漏电保护、电机过载保护等功能；设有紧急停机按钮，确保安全。

6、设计发热管故障系统：每一段都有灯管控制自动报警系统，以观察发热管故障。

7、传动部分：为铁氟龙网带。

8、风道设计：设计空气增压回流风道，空气经过循环加热后通过风机抽风送到炉内，使热气散发到整个隧道炉内，使炉外的冷空气进不了炉体内从而达到节省电的目的。炉盖双内层配有运风风槽,设计分流板调节装置，使炉内温度更加均匀；每段炉腔配独立温控系统，方便设置不同的温度。

9、排风系统：在出料口设计斜排风板，有利于阻碍炉外冷风不易进入炉内，炉内热气不易被排出炉外，从而保证热量的储存。

10、发热装置：发热管安装在输送带上方，发热管的安装高度可根据烤制物的高度任意调节（调节范围0—150mm），从而减小烘烤空间达到节能省电的作用。且每根发热管安装热能反射材料，具有反射光、热能和热聚热功能的作用，该系统热能利用率高达30%以上。

11、冷却系统：在出料区设计2米长的风冷装置，且双层冷却。

12、节能技术：①炉内设计空气回流风道；②可控硅以温度控制电流的作用；③设计分段装机功率（利用炉内空气的流动方向，设计功率由大到小）。