

# 阻燃PBT 320SEO美国GE

产品名称	阻燃PBT 320SEO美国GE
公司名称	东莞万千塑胶原料商贸有限公司
价格	15.30/千克
规格参数	品牌:美国GE 型号:320SEO
公司地址	东莞樟木头塑胶原料市场一期
联系电话	0769-82052855 15017858678

## 产品详情

东莞万千塑胶原料商贸有限公司专业从事pbt 聚对苯二甲酸丁二醇酯

加纤pbt 增韧pbt 阻燃pbt 耐磨pbt pbt节能灯塑专用料 耐高（低）温、耐热、等改性产品。由于塑胶原料种类太过繁多，有些本站暂时未添加的型号并不代表没有，因市场价格变动不定，以上价格仅供参考，因此给您带来的不便敬请谅解，有须要请咨询我们！

更多产品请查看公司网站：

pbt 聚对苯二甲酸丁二醇酯

典型应用范围:

家用器具（食品加工刀片、真空吸尘器元件、电风扇、头发干燥机壳体、咖啡器皿等），电器元件（开关、电机壳、保险丝盒、计算机键盘按键等），汽车工业（散热器格窗、车身嵌板、车轮盖、门窗部件等）。

注塑模工艺条件:

干燥处理：这种材料在高温下很容易水解，因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120℃，6~8小时，或者150℃，2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥，建议条件为150℃，2.5小时。

熔化温度：225~275℃，建议温度：250℃。

模具温度：对于未增强型的材料为40~60℃。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。

注射压力：中等（最大到1500bar）。

注射速度：应使用尽可能快的注射速度（因为pbt的凝固很快）。

流道和浇口:建议使用圆形流道以增加压力的传递（经验公式：流道直径=塑件厚度+1.5mm）。可以使用各种型式的浇口。也可以使用热流道，但要注意防止材料的渗漏和降解。浇口直径应该在0.8~1.0\*t之间，这里 t是塑件厚度。如果是潜入式浇口，建议最小直径为0.75mm。

化学和物理特性:

pbt是最坚韧的工程热塑材料之一，它是半结晶材料，有非常好的化学稳定性、机械强度、电绝缘特性和热稳定性。这些材料在很广的环境条件下都有很好的稳定性。pbt吸湿特性很弱。非增强型pbt的张力强度为50mpa，玻璃添加剂型的pbt张力强度为170mpa。玻璃添加剂过多将导致材料变脆。pbt的；结晶很迅速，这将导致因冷却不均匀而造成弯曲变形。对于有玻璃添加剂类型的材料，流程方向的收缩率可以减小，但与流程垂直方向的收缩率基本上和普通材料没有区别。一般材料收缩率在1.5%~2.8%之间。含30%玻璃添加剂的材料收缩0.3%~1.6%之间。熔点（225）和高温变形温度都比pet材料要低。维卡软化温度大约为170。玻璃化转换温度（glass trasitio temperature）在22 到43 之间。由于pbt的结晶速度很高，因此它的粘性很低，塑件加工的周期时间一般也较低。

因市场价格变动不定 以上价格仅供参考 因此给您带来的不便敬请谅解