

# GCG1000粉尘浓度传感器

产品名称	GCG1000粉尘浓度传感器
公司名称	济宁市龙固矿山机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:巨龙 型号:GCG1000
公司地址	山东省济宁市任城区观音阁产业园海南西路1号
联系电话	0537-3150516 18353701286

## 产品详情

gcg1000粉尘浓度传感器

gcg-1000粉尘浓度传感器

产品制造商：济宁市龙固矿山机械有限公司

产品名称：粉尘浓度传感器

产品型号：gcg-1000

型号：gcg-1000    gcg500粉尘浓度传感器    gcg1000型粉尘浓度

传感器    gcg500型粉尘浓度传感器

gcg1000粉尘浓度传感器的工作原理：

传感器的结构特征，外部空气在抽风机的吸力下通过迷宫式进气口进入传感器暗室。空气中的浮游粉尘在暗室内受到激光发生器发出的平行光照射时，粉尘的散射光强度正比于质量浓度，该散射光经过光电转换器转换成光电流，经主控板的光电流积分电路转换成与散射光强成正比的光电脉冲数。计算脉冲数即可测出粉尘的相对质量浓度，通过标定在设置键盘上预设k值，工作时便可直接在数码显示屏上显示空气中的粉尘质量浓度 ( mg/m<sup>3</sup> )

粉尘浓度传感器 gcg1000型粉尘浓度传感器-粉尘传感器-粉尘传感器厂家-粉尘传感器型号-粉尘传感器煤安-浓度传感器,gcg传感器,1000粉尘传感器,国标粉尘浓度传感器,粉尘浓度传感器厂家,矿用粉尘浓度传感器,防爆粉尘浓度传感器,隔爆粉尘浓度传感器

gcg1000型粉尘浓度传感器 定可靠、使用方便等特点。适用于煤矿井下有瓦斯及煤尘爆炸危险的场所。

主要技术参数：

1、供电电压：dc12v 24v；工作电流 300 ma。

2、测量范围：0 mg/m<sup>3</sup> ~ 1000 mg/m<sup>3</sup>

3、采样流量：3 l/min

4、信号输出：支持rs485输出和200 ~ 1000 hz频率信号输出。

5、报警功能及误差 传感器具有报警功能，报警点可在0 mg/m -1000 mg/m 范围内任意设置，报警显示值与设定值的差值不超过粉尘浓度测量  
相对误差要求（出厂默认调至6 mg/m ）

6、遥控范围：距离不大于5 m，角度小于120

7、防爆型式：矿用本质安全型，标记为“exibi”。

gcg1000型粉尘浓度传感器（以下简称传感器），是依据国内外先进的测尘技术研制开发的，用于检测空气中浮游粉尘的质量浓度，通过数码管现场显示并转换成频率信号输出，供矿井监测或其他测控系统使用。本产品具有测量快速准确、灵敏度高、性能稳定、直接显示并输出粉尘质量浓度的特点。

传感器广泛适用于存在易燃易爆可燃性气体混合物的工作环境中对作业场所总粉尘的连续监测，同时也适用于其他公共场所的环境监测。

如有需要请联系我们！我们将保证物美价廉！客户满意始终是我们的第一  
服务宗旨！

联系人：刘经理

座机：0537-3150516

业务手机：18353701286

业务qq:2789676386

邮箱：jininglonggu03@163.com，

邮编：272000