

JHR油罐自动脱水器

产品名称	JHR油罐自动脱水器
公司名称	石家庄德君仪表科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:JHR 型号:JHR13 电源:24VDC
公司地址	石家庄市桥东区长征街75号
联系电话	13028671961

产品详情

JHR油罐自动脱水器 排水器

原油油罐脱水过程的安全、环保和自动化是大势所趋，油罐自动脱水系统要求简单的系统配置和jingque的油水检测技术是关键的基本的技术要求。

JHR17型原油罐自动脱水控制系统是针对技术难度大的原油、污油、重油油罐的自动脱水排水设计的，技术针对性强，是实现原油、重油储罐自动脱水控制的好方法。

实现原油罐自动脱水排水控制的关键技术不在于系统控制程序多么复杂，也不在于脱水管道系统是否流线型，这些都不能从根本上改变系统的技术水平和工作效果，实现原油罐自动脱水的关键技术是检测油水的传感器是不是工作灵敏、可靠、稳定、免维护，选用的油水传感器必须是对油、对水都一样敏感和有极好的分辨率，对油和水介质都要有准确、灵敏、稳定的输出信号，特别是传感器信号的重复性必须达到很高的技术水平，另外油水测量探头合理的安装位置也至关重要。

油罐的脱水管道结构都采用虹吸式结构，就是脱水管的罐内人口处是一个向下的弯头，罐内的原油一旦进入到脱水管道内是不能自行回流到罐内的，这一点是非常重要的，如果不能正确认识这个问题就会选择错误的脱水控制系统。很多用户在选择原油罐自动脱水系统时没有认真考虑原油的物料特性和原油罐脱水管道系统的结构特点，盲目相信各种自动脱水方案，结果，安装后发现根本无法实现设计功能，投用的情况下根本不能使用。如上所述，油水测量探头是不能安装在油罐外的，如果在罐外测量油水信号，脱水操作时不可避免的要把油排放到脱水管道内，由于脱水管人口处是向下的弯头结构，脱水管内的油品是不能自行返回到油罐内的，这样就无法完成下一次的油水测量控制。

鉴于原油罐内介质的特点，再加上原油罐脱水管道系统结构特点，我们经过多年研究发现，要实现原油罐脱水自动控制，首先要有先进的油水测量传感器，自动脱水用的油水界面信号一定要准确可靠，那么就目前的技术水平，机械式油罐脱水器根本不能使用在原油罐，原油罐必须采用电子式油罐自动脱水系统。另外仪表安装时传感器的油水测量探头必须安装在油罐内部，只有这样才能保证油水界面测量准确可靠。由于油水探头安装在原油罐内直接测量原油罐内油水界面变化，保证了脱水操作时油水信号变化

和脱水管道系统无关，油水测量信号只和原油罐油水界面变化一致。只要你认真研究就会发现，其实原油罐自动脱水是可以实现的，关键要尊重客观事实选择合理的原油罐自动脱水仪表，就能实现原油罐自动脱水不跑油的安全生产目的。

我们设计的这套原油罐自动脱水方案，油水界面测量传感器采用德君仪表生产的JHR25A油水界面仪 做为系统的核心部分，油水测量探头安装在罐内，直接测量罐内的油水界面变化，油水界面的变化情况送到控制室，通过二次仪表控制脱水调节阀的开关，在整个脱水控制过程中使原油不会进入到脱水管道中，保证脱水管道中的介质始终为水，确保自动脱水不跑油，这样优化了自动脱水系统结构，提高系统的控制精度和可靠性。工作效率高，调节平稳，使用周期长。

油品储运过程中，实现原油罐自动脱水是石油石化生产中多年的一个愿望，各种各样的油罐脱水器也安装运行了很多，各种技术都进行了多年的现场实验，但大多数实际应用效果不好，达不到工业生产的低基本要求，为此很多储运技术人员、自动化领域的工程技术同仁不断研究探索寻求解决之道。

含水原油经过在罐内物理沉降后，油水分离，水沉到罐底部，水后油之间形成有一定厚度的乳化层，油浮在乳化层上部，实现原油脱水，油水必须先分离，如果油水没有分离一直是混合状态是无法进行脱水操作的，这是基本原理。油水分离后，准确测量含有乳化层的油水界面是能否实现原油罐脱水自动控制的关键技术，德君仪表生产的JHR25A油水界面仪采用微波测量技术，测量油水界面精度达到0.3mm。

实现原油罐自动脱水控制，采用JHR原油罐自动脱水方案是你好的选择。

技术参数：

电源：24VDC

信号：4-20ma

安装：原油罐内安装探头或分体安装。