100T四柱液压机

产品名称	100T四柱液压机
公司名称	滕州弘业电子机械厂
价格	面议
规格参数	品牌:弘业重工 型号:YM-100T
公司地址	山东省枣庄市滕州市荆河东路1188号
联系电话	0632-5165246 13165220009

产品详情

黄骅市100t四柱液压机电动控制具有良好的滑块导向性

100t四柱液压机适用于各类零部件的压装、调弯整形、压印压痕、翻边、冲孔及小零件的浅拉伸；金属粉末制品的成型等加工工艺。100t四柱液压机采用电动控制，设有点动及半自动循环，可保压延时，并具有良好的滑块导向性，操作方便、易于维修、经济耐用。

100t四柱液压机对工作介质的基本要求

100t四柱液压机所用的工作介质的作用不仅是传递压强，而且保证机器工作部件工作灵敏、可靠、寿命长和泄漏少。

100t四柱液压机对工作介质的基本要求是：

①有适宜的流动性和低的可压缩性，以提高传动的效率；

②能防锈蚀；

③有好的润滑性能；

④易于密封；

⑤性能稳定，长期工作而不变质。

液压机最初用水作为工作介质，以后改用在水中加入少量乳化油而成的乳化液，以增加润滑性和减少锈蚀。19世纪后期出现了以矿物油为工作介质的油压机。油有良好的润滑性、防腐蚀性和适度的粘性，有利于改善液压机的性能。20世纪下半叶出现了新型的水基乳化液，其乳化形态是“ 油包水 ”，而不是原

来的“ 水包油 ”。“ 油包水 ”乳化液的外相为油，它的润滑性和防蚀性接近油，且含油量很少，不易燃烧。但水基乳化液价格较贵，限制了它的推广。

100t四柱液压机质量好，要从每一个细节开始
1 充液箱容积增大，保证快速充液，减少上压时间。增大散热面积，降低油温。
2 主机二梁端面模量较大，提高二梁的刚度，大大延长了寿命。
3 主缸与活塞杆均采用优质锻件，提高了可靠性。
4 主杆采用四螺母结构，提高了预紧性能，能长期保持精度的稳定性。
5 活塞杆与立柱表面，采用淬火，镀硬铬，提高了耐磨性，防止表面腐蚀划伤。
6 采用先进的二通逻辑阀，结构紧凑，减少了管路连接，提高了系统的密封性，减少渗漏。
7 动力系统采用浸油立式泵组。减少噪音，吸油效果好，提高乐泵的寿命。
8 压力表采用耐震压力表，并安有压力表节门，便于维修。 9 主缸密封采用进口货国内优选件。
10 工艺动作中，半自动可分为带顶出与不带顶出，另外在拉伸工艺中，完全实现半自动。