

冲床模具快速换模系统

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 冲床模具快速换模系统 |
| 公司名称 | 东莞市华耀宏自动化机械有限公司 |
| 价格 | 32000.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:台湾华宏 |
| 公司地址 | 东莞市虎门镇南栅第四工业区文明路11巷4号厂房二楼 |
| 联系电话 | 0769-82886036 13360676370 |

产品详情

部份成功案例：

美国通用、美的、富士康、四维尔丸井汽配有限公司、双叶汽车零部件、宇超汽配有限公司、通达电器、龙华模具、锦丰集团等。

主要元件配置：夹模器油封：日本nok 电磁阀：日本smc 继电器：日本和泉
高压油管：日本油研 感应元件：台湾明伟 气缸：台湾气立可 p l
c：台湾永宏

气动泵：台湾 huayhong

冲床用快速换模系统（qdcs），适用于冲床、油压机及各种自动化机台夹持系统。

移模支臂：可使模具轻易从台盘拉出或推入。

夹具：取代传统用螺丝锁模方式。

气动油压泵浦单元：具检知功能可与机台联机，各配备之间的动作亦可互相牵制，以确保最佳操作安全。

电控操作箱：具有与机台联机控制开关及防止错误操作之安装控制。

（换模系统包含：夹模器、气动泵组合及操作箱。）

竞争特点：

品质优良,交货迅速,多样设计,接受小额订单。

quick die change system 提供给各式冲床模具多样性的快速换模专用元件，此系统的使用，不仅降低了冲床的闲置时间，并且大大的促进了产能的提升，使得生产管理更为合理化。

(快速换模系统包含：夹模器、移模臂、举模器、气动泵组合及操作箱。)

利用空气压力驱动泵浦，出口油压达设定压力即停止作动不需继续消耗能源，若出口压力下降则自动补压，具持续保持该压力功能。

泵浦的出口压力与驱动的空气压力成正比，因此出口压力也随着空气压力的调节而变化。

可依需用要搭配不同出力（60-420kg / cm²），不同流量之泵浦及不同型式之回路控制系统。

回路控制系统具逆止功能，空起压力小时时压压力可保持。

最使用于作动不频繁，需较长时间持压之油压供经系统。

具压力检出功能，可与机台联线。