

# 汽轮机轴颈划伤磨损修复

产品名称	汽轮机轴颈划伤磨损修复
公司名称	广州源铭机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区庙头四公顷工业路18-1
联系电话	020-82292750

## 产品详情

电厂汽轮机转子运行后，轴颈部位产生腐蚀麻点磨痕，甚至是沟槽时，需要对其进行修复处理。对转子修复的技术一般要求比较高，既要保证修复层与基体结合牢固，又要保证不使转子发生形变。电刷镀修复工艺是修复汽轮机轴颈磨损的最佳工艺。广州源铭机电有限公司电刷镀工艺修复轴颈磨损的优点如下：

- 优点：1、现场修复，易于操作。2、工期较短，修复宽面效率较高。
- 3.镀层与母体之间是金属键结合，结合力高。
  - 4.轴颈表面可刷镀镍合金，具有防腐性能，硬度相当于合金钢。
  - 5.热输入量低，不产生热应力，修复部位在40 以内。
  - 6.修复后的表面光洁度高，易打磨平滑，不会出现冷焊产生的咬边，针孔等现象。
  - 7.采用我公司的刷镀液和刷镀设备镀厚能力强，可以修复3毫米以上的凹坑和沟槽。