

洗涤泵装配线

产品名称	洗涤泵装配线
公司名称	合肥百川自动化科技有限公司
价格	550000.00/个
规格参数	品牌:百川 型号:bc-3
公司地址	安徽合肥经开区玉兰大道
联系电话	15055162377

产品详情

洗涤泵装配技术说明

功能描述:

该生产线是针对**公司提供的**型洗涤泵产品进行装配、检测。

该生产线型布局为一字型

，美观大方，方便操作。其主体为8个工作站组成的柔性装配线，由7名人员站姿操控。该生产装配、检测线方案为柔性生产线方案，装配工作站以独立控制工作的模式实现，可根据相关产品装配工艺流程合理安排工作站的摆放顺序。该线主要由半自动装配工作站完成装配，检测专机进行自动检测。组成该生产线各工作站采用站姿操作形式；独立气源，电源。生产过程配置防错功能。

管理性：各工位独立控制，生产线体统一管理，工位相互之间不干扰。在线检测平台设有生产线管理平台。同时各工位设有工艺看板，显示各工位装配操作步骤。

夹具部分：固定式专用夹具，同时充分考虑完成装配定位和安装功能，同时还具有检具功能，对影响产品质量的关键尺寸进行检验。充分考虑到操作简单，性能可靠，降低人员劳动强度和便于维护等功能特点。

功能防错：对个别容易漏装的零部件加强过程控制，增加过程检测，分为三种：1、装配过程检测；2、关联工位进行漏装检测；3、装配动作过程检测。

整条线体采用铝型材架体，按工业操作台标准化设计，外观整体结构一致。端头端盖、槽条装配就位。整个线体电气管路布线安全隐蔽（符合国家 类电气安全标准），设备外观整体美观大方。

各工作站概述及基本配置：

op01 橡胶密封套及后端盖装配工位（人工装配）

a装配对象

序号	零件名称	零件号	数量	图片
1	电机		1	
2	橡胶密封套		1	
3	后端盖		1	

b装配图片

c 实现功能和操作步骤

实现功能：该工位主要是完成电机、橡胶密封套和后端盖的装配

操作步骤：

操作人员首先从物料盒分别取出电机、橡胶密封套和后端盖，再将橡胶密封套和后端盖先后装配到电机上，形成“组件一”传递到下一工位

工作节拍：8~10s（取决于人工操作熟练程度）