

# 多头镀锡机铜带多条涂锡机

产品名称	多头镀锡机铜带多条涂锡机
公司名称	张家港市宏鑫源科技有限公司
价格	460000.00/套
规格参数	品牌:宏鑫源 型号:hxy
公司地址	江苏省张家港市南丰镇兴园路6号
联系电话	0151-62366176 15162366176

## 产品详情

一、主要规格: 1.适用线径:0.4~8mm宽扁铜线 2.厚度: 0.08~0.5mm 3.给线轴尺寸:160mm /max.  
4.锡炉电热容量:4kw. 5.镀锡槽锡容量:80kg. 6.三轮引取轮机动力:1hp感应马达配合变频器控制.  
7.最多使用条数:32条. 8.排线方式:单头独立排线. 9.卷取型式:单层排列,8×2×2. 10.使用电压:380v 50hz.  
11.使用水源:20公升/分钟. 二、设备内容: 1.32头给线架.....1式.  
2.前处理槽..... 1式. 3.镀锡槽.....1式.  
4.三轮引取机.....1式. 5.16头卷取机.....2台.  
6.电气控制箱.....2台.

三、设备规格: 1. 16头给线架.2套 2.前处理槽 2.拭水器及铜线烤干炉. 3.镀锡槽.  
3-1.镀锡槽为双槽式设计,8条线使用1槽,双槽各独立操作使用. 3-2.镀锡槽材质:优质不锈钢  
3-3.镀锡槽电热容量:单槽4kw,共8kw. 3-4.电热型式:炉盘电热,直接插入锡槽底部电热孔,直接导热效率高.  
3-5.炉温控制:温度表0-400oc-2只,分别控制左右锡炉. 3-6.锡炉测温:测温棒k-type-2支.  
3-7.锡炉断热及保温:特殊高温棉被覆炉身. 3-8.锡炉过线轮:耐热 4.三轮引取机.  
4-1.型式:三轮引取轮,侧方传动. 4-2.引取轮:表面喷焊氧化铝,轮径160mm.  
4-3.动力:1hp感应马达配合变频器,调整作业线速. 4-4.线速表:数字显示型,4位数. 5. 32头卷取机.  
5-1.型式:左右排列方式,8头×左右两边×2台 5-2.动力:定张力马达32台,附张力电压调整器32只.  
5-3.张力总调整:10ai调整器做总调整,附输出电压表. 5-4.排线导轮:mc导轮,可做单轴微调.  
5-5.过线导轮:mc导轮,入线32只,导线轮左右各8只. 6.电气控制箱. 6-1.总电源开关.  
6-2.双炉式镀锡炉温度及电热控制. 6-3.引取线速变频控制,及线速显示.  
6-4.卷取机32头张力控制,及开关.