

河北厂家供应水暖管件高强度冷墩外丝接头

产品名称	河北厂家供应水暖管件高强度冷墩外丝接头
公司名称	沙河市永隆紧固件有限公司
价格	.45/个
规格参数	规格:4分6分 材质:低碳钢 工艺:冷墩一次成型
公司地址	河北邢台沙河市南环工业园（京广铁路西过地道桥北200米即到）
联系电话	0319-8787288 13292170078

产品详情

冷墩外丝接头：

材质：低碳钢

规格型号：4分/6分

生产工艺：冷积压一次成型（常见的铸件外丝等都是二次加工成型）

优势：工艺简单，节省原料，节约成本，节能环保

1.冷挤压冷打冷墩件加工的概念：

在外力作用下金属材料通过塑性变形，获得具有一定的形状、尺寸和力学性能的零件或毛坯的加工方法。

2.压力加工的优点：

（1）改善金属的组织、提高力学性能：金属材料经压力加工后，其组织、性能都得到改善和提高，塑性加工能消除金属铸锭内部的气孔、缩孔和树枝状晶等缺陷，并由于金属的塑性变形和再结晶，可使粗大晶粒细化，得到致密的金属组织，从而提高金属的力学性能。在零件设计时，若正确选用零件的受力方向与纤维组织方向，可以提高零件的抗冲击性能。

（2）材料的利用率高：金属塑性成形主要是靠金属的体积重新分配，而不需要切割金属，因而材料利用率高。

（3）较高的生产率：塑性成形加工一般是利用压力机和模具进行成形加工的，生产效率高。例如，利用

多工位冷镦工艺加工，比用棒料切削加工工效提高约400倍以上。

(4) 毛坯或零件的精度较高：应用先进的技术和设备，可实现少切削或无切削加工。例如，精密锻造的伞齿轮齿形部分可不经切削加工直接使用，复杂曲面形状叶片精密锻造后只需磨销便可达到所需精度。

。