

聚氨酯发泡保温管规格分类

产品名称	聚氨酯发泡保温管规格分类
公司名称	廊坊鑫大保温材料有限责任公司
价格	100.00/米
规格参数	产品:聚氨酯保温管 厂家:鑫大 型号:20-1220
公司地址	河北省廊坊市大城县大会罗工业区
联系电话	18731630966 15831612503

产品详情

聚氨酯发泡保温管规格分类

一种是由输送介质的钢管、防腐外套钢管以及钢管与外套钢管之间填充的超细玻璃棉组合而成,也可采用石墨、硅钙瓦管壳及填充聚氨酯泡沫复合而成。钢套管(钢套钢)埋设技术是一种防水、防漏、抗渗、抗压和全封闭的埋设新技术,是直埋敷设技术在地下水位较高地区使用的一次较大突破。直埋管道的保护管的首要问题是严密防水的可靠性,此外要有良好的机械强度,钢套管由于强度高采用焊接连接,防水的密封性能可靠性十分高,另外,其耐高温性能也是其它外保护管所不能比拟的。在地下水位高的地区,为保证地下水不影响蒸汽直埋管道的正常运行,外保护层最好采用坚固、密闭的钢管外壳。

预制聚氨酯直埋保温管主要由四部分组成。

1工作钢管：根据输送介质的技术要求分别采用有缝钢管、无缝钢管、双面埋弧螺旋焊接钢管。

2保温层：采用硬质聚氨酯泡沫塑料。 3保护壳：采用高密度聚乙烯或玻璃钢。 4渗漏报警线：制造预制聚氨酯直埋保温管时，在靠近钢管的保温层中，埋设有报警线，一旦管道某处发生渗漏，通过警报线的传导，便可在专用检测仪表上报警并显示出漏水的准确位置和渗漏程度的大小，以便通知检修人员迅速处理漏水的管段，保证热网安全运行。

聚氨酯发泡保温管规格分类性能：

预制聚氨酯直埋保温管具有良好的机械性能和绝热性能，通常情况下可耐高温120 通过改性或与其它隔热材料组合可耐高温180 ，适用于各种冷、热水高低温管道的保温工程。优点：

1、降低工程造价。据有关部门测算，双管制供热管道，一般情况下可以降低工程造价的25%（采用玻璃钢做保护层）和10%（采用高密度聚乙烯做保护层）左右。 2热损耗低，节约能源。 预制聚氨酯直埋保温管其导热系数为： $\lambda=0.013—0.03\text{kcal/m}\cdot\text{h}\cdot\text{oc}$ ，比其他过去常用的管道保温材料低得多，保温效果提高4~9倍。再有其吸水率很低，约为 0.2kg/m^2 。吸水率低的原因是由于聚氨酯泡沫的闭孔率高达92%左右。低导热系数和低吸水率，加上保温层和外面防水性能好的高密度聚乙烯或玻璃钢保护壳，改变了传统地沟敷设供热管道“穿湿棉袄”的状况，大大减少了供热管道的整体热损耗，热网热损失为2%，小于国际10%的标准要求。 3、防腐，绝缘性能好，使用寿命长。 预制聚氨酯直埋保温管由

于聚氨酯硬质泡沫保温层紧密地粘结在钢管外皮，隔绝了空气和水的渗入，能起到良好的防腐作用。同时它的发泡孔都是闭合的，吸水性很小。高密度聚乙烯外壳、玻璃钢外壳均具有良好的防腐、绝缘和机械性能。因此，工作钢管外皮很难受到外界空气和水的侵蚀。只要管道内部水质处理好，据国外资料介绍，预制聚氨酯直埋保温管的使用寿命可达50年以上，比传统的地沟敷设、架空敷设使用寿命高3~4倍。

4. 占地少，施工快，有利环境保护和减少施工扰民。直埋供热管道不需要砌筑庞大的地沟，只需将保温管埋入地下，因此大大减少了工程占地，减少土方开挖量约50%以上，减少土建砌筑和混凝土量90%。同时，保温管加工和现场挖沟平行进行，只需现场接头，可以大幅度缩短工期。由于减少了砖、水泥、砂石

、余土等的运输，

从而减少了施工过程中汽车尾气排放

量、扬尘量、噪声排放量，从**聚氨酯发泡保温管规格分类**5、安全 目前除中国外生产的预制聚氨酯直埋保温管，均设有渗漏报警线，一旦管道某处发生渗漏，通过报警线的传导，便可在专用检测仪表上显示出保温管道渗水、漏水的准确位置及渗漏程度的大小，以便通知检渗人员迅速处理漏水的管段，保证供热管网的安全运行。国内生产的保温管目前未设渗漏报警线，有待补上这一空白。预制聚氨酯直埋保温管不仅具有传统地沟和架空敷设管道难以比拟的先进技术、实用性能，而且还具有显著的社会效益和经济效益，也是供热节能的有力措施。采用直埋供热管道技术，标志着中国供热管道技术发展已经进入了新的起点。随着这项先进技术的进一步完善和发展，供热管道直埋取代地沟和架空势在必行。

我公司坚持与时俱进、诚实守信、开阔创新，利用一流的管理团队，先进的管理理念，规范的生产流程打造出高品质产品和服务，我公司全体员工欢迎您的到来，愿与您携手合作共创美好未来。

联系电话：18731630966【徐经理】