

# 油泵油嘴内圆磨床

产品名称	油泵油嘴内圆磨床
公司名称	沈阳海默数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:海默 型号:全
公司地址	辽宁省沈阳市浑南新区世纪路 2 5 号
联系电话	18240314635

## 产品详情

一、 油泵油嘴内圆磨床加工工件类型：可用于加工零件的通孔、盲孔、阶梯孔、锥孔、端面，

二、 应用行业：轴承、空调压缩机、汽车零部件

三、 油泵油嘴内圆磨床产品特点

1、 高稳定性：可保证用户需求的加工工件一致性。

机床关键零部件源于进口，经过有限元分析并优化，保证机床具有最大动静刚度可靠性。

采用主动量仪在线监测加工尺寸，保证尺寸稳定性。

件。

2、 高效率：加工节拍10-30s。

采用自动上下料减少辅助时间，同时可根据客户要求改变上下料方式。

可采用连线使用，减少人为操作时间，最大限度的降低辅助时间。

采用cbn砂轮磨削，磨削效率高，转数高，加工节拍快，提供工件加工效率。

3、可操作性强：可示教的对话是中文操作界面，即使没有经验的人也很容易掌握，便于更换机种及维护。

#### 四、技术参数：

项目	规格
磨削方式	数控振荡磨削
工件支撑方式	卡盘
可磨削表面	通孔、盲孔、阶梯孔、锥孔、锥面、端面
修整方式	金刚石滚轮修整
磨削工件内径	10 ~ 100mm
磨削工件长度	10 ~ 125mm
可装夹工件外径	8 ~ 200mm
工件中心高	1113mm
工件主轴转速	220 ~ 2000r/min

工件主轴箱旋转角度	$\pm 25^{\circ}$
横向工作台行程	120mm
横向进给速度	0.4 ~ 333,330 $\mu\text{m/s}$
纵向工作台行程	400mm
纵向进给速度	0.2 ~ 333,330 $\mu\text{m/s}$
机床总重量	约6.5t
机床占用空间(长×宽×高)	3680×2730×2410

欢迎访问官网：[www.haimomc.com](http://www.haimomc.com)

服务热线：4006-024-905

手机：18240314635

邮箱：18240314635@163.com 在线答疑qq：1978141164/2724209881  
沈阳海默数控机床有限公司诚邀您的莅临！！！！