

# 临氢14Cr1MoR、临氢A387Gr22钢板

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 临氢14Cr1MoR、临氢A387Gr22钢板  |
| 公司名称 | 舞钢市金汇升钢铁贸易有限公司           |
| 价格   | 12000.00/吨               |
| 规格参数 | 品牌:舞钢<br>型号:临氢14Cr1MoR   |
| 公司地址 | 舞钢市寺坡湖滨大道西段              |
| 联系电话 | 137-81880376 13781880376 |

## 产品详情

临氢14cr1mor、临氢a387gr22钢板 13781880376 张经理 qq709023242

### 1、适用范围

本技术条件适用于中温压力容器受压元件用厚度 150mm的钢板。

### 2、引用标准：gb 713-2008 3、尺寸、外形、重量及允许偏差

3.1钢板的尺寸、外形、重量及允许偏差应符合gb/t 709标准的规定。

3.2 厚度偏差按gb/t709的b类或c类执行，在合同中注明。

3.3钢板理论重量交货，理论计重采用的厚度为钢板允许的最大厚度和最小厚度的算术平均值。钢的密度为7.85g/cm<sup>3</sup>

### 4、技术要求 4.1 化学成分

钢的化学成分应符合表1的规定（wt%）

订货联系人137\*8188\*0376 qq70902\*32\*42 表1 成分分析

c si mn p s max cr mo 熔炼分析

0.05~ 0.17 0.05 ~ 0.80 0.40 ~ 0.65 0.010 0.010 1.15 ~ 1.50 0.45 ~ 0.65

成品分析 0.05~ 0.17 0.46 ~ 0.84 0.37 ~ 0.68 0.012 0.012 1.10 ~ 1.55 0.43 ~ 0.67

成分分析 ni cu sb\* sn\* as\* max [h]\* 熔炼分析

0.20 0.20 0.003 0.015 0.016 2ppm 成品分析 0.20

0.20 0.003 0.015 0.016 2ppm

注：（1）熔炼分析应按每炉（罐）号取样，产品分析（包括x系数）应按交货张取样，应满足（si+mn）1.20%

（2）带“\*”号的元素记录分析结果，不作为验收条件，但应满足j、x系数的规定。[h]在保证熔炼分析的前提下，可不进行成品分析。

（3）回火脆化系数应符合以下要求：

$x=(10p+5sb+4sn+as) \leq 15$ ，式中元素以ppm含量代入，如0.01%以100ppm代入。

$j=(si+mn) \times (p+sn) \times 180$ ，式中元素以重量百分含量代入，如0.01%以0.01代入。

4.2 冶炼方法：采用电炉+炉外精炼、并经过真空脱气的冶炼工艺，可以进行二次电渣重熔冶炼。钢板应为本质细晶粒镇静钢。

4.3 交货状态：钢板以正火（允许加速冷却）+回火状态交货。

4.4 力学性能及工艺性能应符合表2的规定