

FC预埋式光纤快速活动连接器

产品名称	FC预埋式光纤快速活动连接器
公司名称	慈溪市弘邦通信设备厂销售部
价格	6.90/只
规格参数	品牌:弘邦 型号:FC 作用:接续
公司地址	慈溪市观海卫镇工业园区
联系电话	0574-63656015 18667877075

产品详情

【弘邦通信】光纤快速连接器 光纤快速接续连接器 光纤现场连接器 光纤冷接头

预埋式光纤快速连接器特征：

1、结构上采用预埋光纤式结构

器件内部预埋光纤及匹配膏，光纤安装夹紧后，可用放大镜对光纤端面进行检查，

可避免光纤连接损耗偏大情况出现。轴向带定位机构，夹紧过程中，光纤不会轴向前移。

2、光纤夹紧的可靠性非常好

光纤夹持元件均采用弹性金属材料制造，不存在塑料元件的老化问题；温度变化对光纤夹持力几乎无影响；另外，器件内部带防松机构，器件抗震动，抗跌落性能都非常好。

3、接续的稳定性好

光纤对接处有轴向贴紧力，光纤对接时，两光纤端面间隙几乎为零，所以连接损耗常常小于 0.3db，甚至小于 0.1db 的情况也常出现；由于不使用光纤匹配膏，不

存在光纤匹配膏的流失，污染以及老化问题；另外光纤夹紧的可靠性非常好也决定了接续的稳定性非常好。

4、插入损耗小

由于器件按预埋光纤式结构设计，光纤对接点只有一个，所以，连接损耗一般小于现有光纤快速连接器。

5、光纤快速接续连接器在线抗拉力对连接损耗无影响

器件承受的轴向拉力，直接作用于器件的壳体上，连接器的陶瓷插针不受拉力，不影响光纤对接效果，所以对连接损耗无影响。

6、使用成本很低

器件的制造成本较低，所以售价较低；而且安装非常简单，几乎不需要专用施工工具，就能完成安装。随着全球光纤到户（ftth）的逐渐实施，性能优良，使用成本很低的产品必然是市场的主流。

7、使用维护性好

安装维护非常简单，不管是施工人员，还是用户，只需进行简单指导或阅读《安装说明书》，使用光纤施工的常用工具就能完成安装维护。

8、安装速度非常快

器件带特有的光纤导向机构，穿光纤非常快速方便，如果对裸纤施工，不到10秒即可完成光纤定位夹紧，包括对光缆进行压接，一般在30秒左右（除光纤准备时间）可完成安装。

备注：本产品采用预埋光纤式结构；压接部位采用全新独特结构设计，无需注胶和研磨、低插入损耗，高回拨损耗，过高低温测试，可重复利用，现场操作简便；广泛应用于开通ftth光纤终端成端。

?sc????????????

?sc????????????

?sc????????????

?fc????????????

?fc????????????

预埋式光纤快速连接器产品特性：

适用范围：3.1 x 2.0 mm 皮线光缆 光纤直径：125 μm (657a & 657b)
紧包层直径：250 μm 适用模式：单模 操作时间：约 100s (不含光纤处理)
插入损耗： 0.3db (1310nm & 1550nm) 回波损耗： -40db 裸纤固紧力：>5 n
紧包层夹紧力：>10 n 抗拉强度：>50 n 使用温度：-40 ~ +75

在线抗拉力测试 (20 n) : il 0.2db rl 5db

机械耐久性 (500 次) : il 0.2db rl 5db

跌落试验 (4m高水泥地面每个方向1次, 共3次) : il 0.2db rl 5db

弘邦光纤快速连接器的优点 :

- 1、光纤快速连接器操作简单, 光缆开剥只需一次, 施工速度快;
- 2、对操作环境无特殊要求;
- 3、无源施工;
- 4、工具简单, 易携带。

弘邦光纤快速连接器针对其特点, 目前主要应用有两类: 一类是配线光缆与入户皮线光缆接续点 (光纤配线箱) 内; 另一类就是用户家中接入点, 主要是光信息面板内将皮线光缆端接形成端口, 和多媒体箱内将皮线光缆端接, 直接连接家庭终端onu。

光纤快速连接器分类与剖析 :

目前包括国外国内, 快速连接器生产厂家较多, 其结构和材质上也形成了各自的特点。结构上分类: 机械接续型和热熔型两大类。机械接续型又分: 直通型和预埋型。直通型: 光缆开剥、切割后直接从尾端穿到连接器顶端, 连接器内部无连接点; 预埋型: 接头插芯内预埋一段光纤, 光缆开剥、切割后与预埋光纤在连接器内部v槽内对接, v槽内填充有匹配液。

直通型结构优点 :

第一: 对切割端面依赖性强; 因为直通型结构是将光纤从连接器尾部直接穿到连接器顶端, 这就意味着光纤切割端面就是连接器端面, 如果光纤切割端面不平整, 势必会影响连接器性能指标, 尤其是回波损耗更无保障; 传统的尾纤、跳线在生产时为保证其回波指标, 都是要经过研磨, 根据插芯和研磨工艺的不同, 对端面进行区分, 分为pc、upc、apc, 而直通型结构只是手工切割端面, 并无研磨, 更谈不上pc、upc、apc, 如果要确保质量, 只能依靠操作人员的切割水平, 因此其要求操作人员具备较强的光纤施工能力和经验。第二, 对陶瓷插芯与光纤直径匹配要求严格; 同样的也是由于直通型结构是将光纤从连接器尾部直接穿到连接器顶端, 这就要求陶瓷插芯内孔径要大于等于光纤直径, 否则穿不进去。但是又不能太大, 太大则会导致光纤在陶瓷插芯内晃动, 导致偏芯。从而影响连接器性能。第三, 对切割长度、夹持件强度要求严格; 切割所留光纤如果长了或者短了致使在穿纤的时候穿过头或没穿到头, 都会导致衰减大。另外即使长度到位, 对于后方固定光纤光缆的夹持件强度要求也很高; 因为施工以及用户在使用过程中的拉拽, 以及随着使用年限的增加, 材料的形变都可能引起光纤光缆与连接器发生相对位移

。实验表明在凸出或凹陷超过50nm的情况下，连接器的损耗就会变得很大。当然直通型结构也有其优点，就是其连接器本身结构简单，工厂生产较为容易，因此造价低。

预埋型结构优点：

1、陶瓷插芯内预埋光纤顶端进行了研磨，回波损耗有保障；2、内部对接处填充匹配液，不过分依赖光纤端面切割；3、预置光纤通过注胶固化，不会出现晃动、偏芯的情况；

当然他也有他的缺点，就是断纤后难处理。

目前大部分生产厂家均采用预埋纤结构，只有少数采用直通型。

热熔型快速连接器，这里将其与热熔进行了一个对比：

热熔接熔接成端，实际上就是将光缆与尾纤分别开剥后通过熔接机热熔对接，对接完后需要使用熔接盘进行固定保护；

热熔型快速连接器，实际上一样是光纤熔接，只不过熔接点在连接器尾端内部，相当于热熔把尾纤的尾缆给省掉了，这样做的好处是熔接好后，不需作额外保护。

但就其操作来讲，一样要使用熔接机，一样是有源热熔，和普通热熔实际上本质上并无区别。热熔接所具备的缺点，它同样存在，因此该类方式并未被广泛采用。

材料上分类：塑料和金属，这里主要指的是v槽材料，其他散件的材料基本上都大同小异；

v槽实际上是快速连接器核心部件，因此它的材料的选择关系到整个快速连接器。就目前而言，市场上商用的就两种，一种是金属的，另一种是塑料的；还有一类玻璃v槽，但这类材质目前还处于研发当中。