

# 数控等离子切割机

产品名称	数控等离子切割机
公司名称	济南天翱数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市小鲁庄工业园北区
联系电话	0531-85760035 15154151276

## 产品详情

数控等离子切割机的产品特点：

标准配置火焰、等离子切割功能;

配置日本松下伺服电机，德国纽卡特减速器;

可选配多把火焰/等离子割炬，同时切割，提高效率

火焰、等离子切割可配置电容自动调高或弧压自动调高，方便使用操作;

横梁采用龙门式钢结构，双边驱动，稳定性高;

整机结构部分比小龙门稳重很多，美观，大气，稳重;

横向可加宽，可同时放置多张钢板同时切割，效率高;

纵向采用精磨重型轨道钢，整体结构稳重，纵向导轨可任意加长；

横梁及纵向导轨均采用龙门刨精加工，有效保证切割精度；

均采用淬火处理，有效的防止结构变形；

数控等离子切割机的系统优势：

- 1、处理器：采用工业级arm7 处理芯片；
- 2、显示：7 英寸彩屏液晶显示，入\输出：系统提供13 路光电隔离输入8 路光电隔离输出；
- 3、该系统高可靠设计，具有抗等离子干扰，防雷击，浪涌的能力；
- 4、实用的火焰/等离子切割工艺，等离子加工时，自动完成拐角速度控制, 和调高器控制；
- 5、具有割缝补偿功能，并检测程序中补偿是否合理, 作出相应报告,供用户选择；
- 6、点恢复，自动断电恢复功能，断点自动记忆；
- 7、任意选段和选穿孔点加工功能；
- 8、具有适用于厚板的外延穿孔功能, 和适合薄板的搭桥功能；
- 9、回退，选段，断点恢复中, 可任选穿孔位置等功能，极大方便用户的操控；

10、时可以转移切割;

11、采用了特殊的小线段处理功能,行走流畅,可广泛的应用于金属下料及广告、铁艺等;

12、24种图形(扩充和自定义)的零件库,包含了常用的基本加工零件;

13、各种套料软件完全兼容等;

14、英文操作界面转换,动态图形显示,1~8倍的图形放大,动点自动跟踪,采用u盘读取程序。

## 主要技术指标

导轨间距3m/4m/5m/6m/7m有效切割宽度减去0.7m

纵向长度3-50m有效切割长度减去1.5m

火焰单割炬标配1把火焰切割厚度5-200mm

等离子割炬标配1把等离子切割厚度视等离子功率大小

移动精度0.01mm整机运行速度5000mm/min

等离子弧压自动调高选配火焰电容自动调高选配

自动套料软件1套防碰撞装置选配

驱动方式进口伺服驱动调高行程0-200mm

割炬火焰割炬可按客户要求增配1-3把

数控系统可根据客户要求，选配上海交大、美国海宝、北京斯达特系统，及百斯杰数控切割机系统!

备注横向割炬每增加一把，将缩短有效行程200mm，导轨可按3m/节加长至12m\15m\18m等

济南天翱数控设备有限公司 陈经理：18254190888；王经理：15154151276.

公司网址：<http://www.jntask.com>