

# 实验室对辊式破碎机小型对辊破碎机浩鑫对辊

产品名称	实验室对辊式破碎机小型对辊破碎机浩鑫对辊
公司名称	石城县浩鑫矿山机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	石城县章山工业园
联系电话	0797-5712751 15697971006

## 产品详情

山东青岛供应实验室对辊式破碎机 小型对辊破碎机 浩鑫对辊破碎机的详细描述：

### 式破碎机起动前的准备工作

- 1、应仔细检查轴承的润滑情况是否良好，轴承内肘板连接处是否有足够的润滑脂。
  - 2、应仔细检查所有的紧固件是否完全紧固。
  - 3、防护装置是否良好，发现不安全现象，应立即消除之。
  - 4、检查破碎腔内有无矿石或其他杂物，如有则应立即消除。
- (二)颚式破碎机的起动
- 1、经检查、证明机器与传动部分情况正常，始可起动。
  - 2、本机只能在无负荷情况下起动。
  - 3、起动后，若发现有不正常的情况时，应立即停车，待查明原因排除隐患，方可再次起动。
- (三)颚式破碎机的维护和使用
- 1、破碎机正常运转后，方可投料。
  - 2、待破碎材料应均匀地加入破碎腔内，并应避免侧面加料，防止负荷突变或单边突增。
  - 3、在正常工作情况下，轴承的温升不应超过 35℃，最高温度不得超过 70℃，否则应立即停车，查明原因加以消除。
  - 4、停车前，应先停止加料，待破碎腔内被破碎物料完全排空后，方可关闭电机。
  - 5、在使用时，若因破碎腔内物料阻塞而造成停机，应立即关闭电动机，必须将物料排除后，方可再行使用。
  - 6、颚板一端磨损后调头使用。
- (四)颚式破碎机的润滑
- 1、经常注意及时做好磨擦面的润滑工作，可保证机器的正常运转和延长使用寿命。
  - 2、本机采用的润滑脂，应根据使用地点、气温等条件来决定，一般可采用钙基、钠基或钙钠基润滑脂。
  - 3、加入轴承座的润滑脂为其容积的 50 - 70%，每三个月必须更换一次；换新油时必须用干净的汽油或煤油清洗轴承与轴承座内污物。
  - 4、肘板与肘板垫接触处在机器开动前，必须加入润滑脂。

颚式破碎机的维修规则和保养 颚式破碎机的维修，无论什么机器维修保养都是很重要的 1.

颚式破碎机润滑 (1) 经常注意并及时做好摩擦面得润滑工作，可确保机器的正常运转和延长其使用寿命。

(2) 颚式破碎机所采用润滑脂应根据使用的地点、气温条件下而定，一般情况下采用钙基、钠基和钙那基润滑脂。(3) 加入轴承座内的润滑脂为其空间容积的50%左右、每3~6个月更换一次。换油时应用洁净的汽油或煤油清洗滚柱轴承的滚道。(4) 颚式破碎机开动前，推力板与推力板支座之间应注入适量的润滑脂。

2. 颚式破碎机维修 为保证颚式破碎机的正常工作，处正确操作外，必须进行计划性维修，其中包括日常维护检查，小修、中修和大修。(1) 小修 主要内容包括检查并修复调整装置，调整排料口间隙，对磨损的衬板调头或更换。检查传动部分、润滑系统及时跟换润滑油等。小修的周期为1~3个月左右。(2) 中修 处进行小修的工作外，还包括更换推力板、衬板、检查并修复轴瓦等。中修的周期一般为1~2年左右。(3) 大修 处进行中修的工作外，还包括和更换车削偏心轴和鄂心轴，浇铸连杆头上部的巴氏合金，更换或修复个磨损件。大修的周期一般为5年左右。

颚式破碎机的操作 1.颚式空载试车 (1) 颚式破碎机连续运转2小时，轴承温升不得超过30 。(2)

所有紧固件应牢固，无松动现象 (3) 飞轮、槽轮运转平稳。(4)

所有摩擦部件无擦伤、掉屑和研磨现象，无不正常的响声。(5)

排料口的调整装置应能保证排料口的调整范围。

2.颚式有载试车 (1) 颚式破碎机不得有周期性或显著的冲击、撞击声。(2) 最大给料粒度应符合设计规定。

(3) 连续运转8h，轴承温升不得超过30 。(4) 破碎机处理能力和产品粒度应符合设计规定 (5)

调整座与机架耳座间无明显窜动。

3.颚式破碎机使用前的准备工作 (1)

仔细检查轴承的润滑情况是否良好，推力板的连接处是否有足够润滑脂。(2)

仔细检查所有紧固件是否紧固。(3) 仔细检查传动带是否良好。若发现有破损现象时，应及时更换，当传动带或带轮上有油污时，应用抹布将油污擦净。(4)

检查防护装置是否良好，发现有不安全现象时，应及时排除。(5)

检查破碎腔内有无矿石或杂物，若有矿石或杂物时，则必须清理干净，以确保破碎机空腔起动。(6)

检查起顶螺栓是否退回，垫片组是否压紧，t型螺栓是否拧紧。

鄂式破碎机的起动 (1) 经检查，证明机器各部分情况正常，方可起动。(2)

颚式破碎机仅允许在无载荷的情况下起动。(3) 起动前，必须用铃声或信号事先警告。(4)

起动后，如发现有不正常现象时，应立即停止运转。待查明和排除不正常情况后，方可重新起动破碎机。

鄂式破碎机生产使用中 (1) 破碎机正常运转后，方可投料生产。(2)

待碎物料应均匀地加入破碎机腔内，应避免侧向加料或堆满加料，以免单边过载或承受过载。(3) 正常工作时，轴承的温升不应该超过30 ，最高温度不得超过70 。超过上述温度时，应立即停车，查明原因并加以排除。(4) 停车前，应首先停止加料，待破碎腔内物料完全排出后，方可关闭电源。(5) 破碎时，如因

破碎腔内物料阻塞而造成停车，应立即关闭电源停止运行，将破碎腔内物料清理干净后，方可再行起动。

(6) 颚板一端磨损后，可调头使用。(7) 破碎机使用一段时间后，应将紧定衬套松动而损伤机器。