

小型鄂式粗破设备 PEF1125*100密封式颚式破碎机 出料可调鄂破机

产品名称	小型鄂式粗破设备 PEF1125*100密封式颚式破碎机 出料可调鄂破机
公司名称	石城县浩鑫矿山机械制造厂
价格	.00/件
规格参数	品牌:浩鑫 型号:PEF125*100 材质:高锰钢
公司地址	石城县章山工业园
联系电话	0797-5712751 15697971006

产品详情

颚式破碎机使用说明(一)颚式破碎机起动前的准备工作1、应仔细检查轴承的润滑情况是否良好，轴承内肘板连接处是否有足够的润滑脂。2、应仔细检查所有的紧固件是否完全紧固。3、防护装置是否良好，发现不安全现象，应立即消除之。4、检查破碎腔内有无矿石或其他杂物，如有则应立即消除。(二)颚式破碎机的起动1、经检查、证明机器与传动部分情况正常，始可起动。2、本机只能在无负荷情况下起动。3、起动后，若发现有不正常的情况时，应立即停车，待查明原因排除隐患，方可再次起动。(三)颚式破碎机的维护和使用1、破碎机正常运转后，方可投料。2、待破碎材料应均匀地加入破碎腔内，并应避免侧面加料，防止负荷突变或单边突增。3、在正常工作情况下，轴承的温升不应超过35℃，温度不得超过70℃，否则应立即停车，查明原因加以消除。4、停车前，应先停止加料，待破碎腔内被破碎物料完全排空后，方可关闭电机。5、在使用时，若因破碎腔内物料阻塞而造成停机，应立即关闭电动机，必须将物料排除后，方可再行使用。6、颚板一端磨损后调头使用。(四)颚式破碎机的润滑1、经常注意及时做好摩擦面的润滑工作，可保证机器的正常运转和延长使用寿命。2、本机采用的润滑脂，应根据使用地点、气温等条件来决定，一般可采用钙基、钠基或钙钠基润滑脂。3、加入轴承座的润滑脂为其容积的50-70%，每三个月必须更换一次；换新油时必须用干净的汽油或煤油清洗轴承与轴承座内污物。4、肘板与肘板垫接触处在机器开动前，必须加入润滑脂。颚式破碎机的维修规则和保养颚式破碎机的维修，无论什么机器维修保养都是很重要的1. 颚式破碎机润滑(1)经常注意并及时做好摩擦面得润滑工作，可确保机器的正常运转和延长其使用寿命。(2) 颚式破碎机所采用润滑脂应根据使用的地点、气温条件下而定，一般情况下采用钙基、钠基和钙那基润滑脂。(3) 加入轴承座内的润滑脂为其空间容积的50%左右、每3~6个月更换一次。换油时应用洁净的汽油或煤油清洗滚柱轴承的滚道。(4) 颚式破碎机开动前，推力板与推力板支座之间应注入适量的润滑脂。2. 颚式破碎机维修为保证颚式破碎机的正常工作，处正确操作外，必须进行计划性维修，其中包括日常维护检查，小修、中修和大修。(1) 小修 主要内容包括检查并修复调整装置，调整排料口间隙，对磨损的衬板调头或更换。检查传动部分、润滑系统及时跟换润滑油等。小修的周期为1~3个月左右。(2) 中修 处进行小修的工作外，还包括更换推力板、衬板、检查并修复轴瓦等。中修的周期一般为1~2年左右。(3) 大修 处进行中修的工作外，还包括和更换车削偏心轴和鄂心轴，浇铸连杆头上部的巴氏合金，更换或修复个磨损件。大修的周期一般为5年左右。颚式破碎机的操作1.颚式空载试车(1) 颚式破碎机连续运转2小时，轴承温升不得超过30℃。(2) 所有紧固件应牢固，无松动现象(3)

飞轮、槽轮运转平稳。(4)所有摩擦部件无擦伤、掉屑和研磨现象，无不正常的响声。(5)

排料口的调整装置应能保证排料口的调整范围。2.颚式有载试车(1)

颚式破碎机不得有周期性或显著的冲击、撞击声。(2)给料粒度应符合设计规定。(3)

连续运转8h，轴承温升不得超过30℃。(4)破碎机处理能力和产品粒度应符合设计规定(5)

调整座与机架耳座间无明显窜动。3.颚式破碎机使用前的准备工作(1)

仔细检查轴承的润滑情况是否良好，推力板的连接处是否有足够润滑脂。(2)

仔细检查所有紧固件是否紧固。(3)仔细检查传动带是否良好。若发现有破损现象时，应及时更换，当传动带或带轮上有油污时，应用抹布将油污擦净。(4)

检查防护装置是否良好，发现有不安全现象时，应及时排除。(5)

检查破碎腔内有无矿石或杂物，若有矿石或杂物时，则必须清理干净，以确保破碎机空腔起动。(6)

检查起顶螺栓是否退回，垫片组是否压紧，t型螺栓是否拧紧。鄂式破碎机的起动(1)

经检查，证明机器各部分情况正常，方可起动。(2)颚式破碎机仅允许在无载荷的情况下起动。(3)

起动前，必须用铃声或信号事先警告。(4)起动后，如发现有不正常现象时，应立即停止运转。待查明和排除不正常情况后，方可重新起动破碎机。鄂式破碎机生产使用中(1)

破碎机正常运转后，方可投料生产。(2)

待碎物料应均匀地加入破碎机腔内，应避免侧向加料或堆满加料，以免单边过载或承受过载。(3)正常工作时，轴承的温升不应该超过30℃，温度不得超过70℃。超过上述温度时，应立即停车，查明原因并加以排除。(4)停车前，应首先停止加料，待破碎腔内物料完全排出后，方可关闭电源。(5)破碎时，如因破碎腔内物料阻塞而造成停车，应立即关闭电源停止运行，将破碎腔内物料清理干净后，方可再行起动。

(6)颚板一端磨损后，可调头使用。(7)

破碎机使用一段时间后，应将紧定衬套松动而损伤机器。颚式破碎机的维修1.颚式破碎机润滑(1)

经常注意并及时做好摩擦面得润滑工作，可确保机器的正常运转和延长其使用寿命。(2)颚式破碎机所采用润滑脂应根据使用的地点、气温条件下而定，一般情况下采用钙基、钠基和钙那基润滑脂。(3)加入轴承座内的润滑脂为其空间容积的50%左右、每3~6个月更换一次。换油时应用洁净的汽油或煤油清洗滚柱轴承的滚道。(4)颚式破碎机开动前，推力板与推力板支座之间应注入适量的润滑脂。2.颚式破碎机维修

为保证颚式破碎机的正常工作，处正确操作外，必须进行计划性维修，其中包括日常维护检查，小修、中修和大修。(1)小修主要内容包括检查并修复调整装置，调整排料口间隙，对磨损的衬板调头或更换。

检查传动部分、润滑系统及时跟换润滑油等。小修的周期为1~3个月左右。(2)中修处进行小修的工作外，还包括更换推力板、衬板、检查并修复轴瓦等。中修的周期一般为1~2年左右。(3)大修处进行中修的工作外，还包括和更换车削偏心轴和鄂心轴，浇铸连杆头上部的巴氏合金，更换或修复个磨损件。大修的周期一般为5年左右。故障产生原因排除方法1.飞轮旋转但动颚停止摆动1.推力板折断2.连杆损坏3.弹簧断裂1.更换推力板2.修复连杆3.更换弹簧2.齿板松动、产生金属撞击齿板固定螺钉或侧楔板松动或松动紧固或更换螺钉或侧楔板3.轴承温度过高1.润滑脂不足2.润滑脂脏污3.轴承间隙不适合或轴承接触不好4.轴承损坏1.加入适量的润滑脂2.清洗轴承后，更换润滑脂3.用垫片调整轴承松紧程度或修整轴承座、瓦4.更换轴承4.产品粒度变粗齿板下部显著磨损将齿板调头或调整排料口5.推力板支承垫产生撞击声1.弹簧拉力不足2.支承垫磨损或松动1.调整弹簧力或更换弹簧2.紧固或修正支承座6.弹簧断裂调小排料口时未放松弹簧排料口在调小时首先放松弹簧，调整后适当地拧紧拉杆螺母7.机器跳动地脚紧固螺栓松弛拧紧或更换地脚螺栓

www.jxcxj.com 浩鑫磁选机网www.jxfj.com 浩鑫浮选机网

www.jxcxj.com 浩鑫磁选机网www.jxfj.com 浩鑫浮选机网

www.jxcxj.com 浩鑫磁选机网www.jxfj.com 浩鑫浮选机网

www.jxcxj.com 浩鑫磁选机网www.jxfj.com 浩鑫浮选机网

www.jxcxj.com 浩鑫磁选机网www.jxfj.com 浩鑫浮选机网

www.jxcxj.com 浩鑫磁选机网www.jxfj.com 浩鑫浮选机网

www.jxcxj.com 浩鑫磁选机网www.jxfj.com 浩鑫浮选机网

www.jxcxj.com 浩鑫磁选机网www.jxfj.com 浩鑫浮选机网

www.jxcxj.com 浩鑫磁选机网www.jxfj.com 浩鑫浮选机网

www.jxcxj.com 浩鑫磁选机网www.jxfj.com 浩鑫浮选机网

www.jxcxj.com 浩鑫磁选机网www.jxfj.com 浩鑫浮选机网

www.jxcxj.com 浩鑫磁选机网www.jxfj.com 浩鑫浮选机网

www.jxcxj.com 浩鑫磁选机网www.jxfj.com 浩鑫浮选机网

www.jxcxj.com 浩鑫磁选机网www.jxfj.com 浩鑫浮选机网