

研磨机三头研磨机研磨机实验研磨机

产品名称	研磨机三头研磨机研磨机实验研磨机
公司名称	石城县浩鑫矿山机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	石城县章山工业园
联系电话	0797-5712751 15697971006

产品详情

三头研磨机使用及原理

三头研磨机主要结构说明

本机结构如图1-图5所示，总体结构见图1，主要由三套磨头、离合器、研钵支座及定位器等总装组成。磨头（01），研钵支座（03）和离合器（02）互成120°均匀地安装在转座（003）上，转座装在底座（00-2）的轴承中，在底座正面装有接料支板（00-7-0）及电器，左方装有电机。当离合器接通时，电机通过皮带轮，齿轮轴（图2：02-19），万向节（图2：02-2-10-0，图3：01-21-0）带动磨头旋转。齿轮轴（02-19）的另一头和研钵支座的齿轮（图4：03-18）啮合。由于研棒的正转和研钵的同向自转产生相对滑动，借磨头的自重产生压力磨细物料。离合器见图2，是常闭干式摩擦离合器。摩擦离合器的结合和脱开是靠杠杆（02-18）绕支钉（02-12）的上下摆动实现的，杠杆上抬时，弹簧被压缩，摩擦片（02-14）与齿轮（02-15）脱开。杠杆下移时，弹簧复位，摩擦片与齿轮端面贴合，从而传递动力。杠杆的上下移动靠操纵手柄（02-1）实现。手柄在图示右边时，离合器贴合，逆时针旋转到左边，装在转盘里的轴（02-4）靠偏心作用推动销子，顶起杠杆（02—18）的调节螺丝（02-9），杠杆向上摆动，将离合器脱开。在使用过程中，当摩擦片磨损时，可松开螺帽，向下调节调整螺丝（02-9）。由于每一对研具都有单独的离合器操作，因此三对研具的运动互不影响，即可同时工作，也可使其中一对或二对工作。磨头结构见图3，当动力由离合器万向节传来时，由锥齿轮轴（01-16），锥齿轮（01-11）带动轴（01-12）旋转，由于偏心作用，轴（01-12）带动轴承座（01-2）及其上的研棒座（01-7），研棒（01-6）绕轴（01-12）作选择旋转运动。磨头压力的调节是靠调节簧（01-28）的松紧来实现的。由于旋转臂两侧装有两根轴（01-30），这两根轴分别装在轴承座（01-29）的轴承上，（01-29）固定在座盖（图1:00-8）上，因此旋转臂可绕轴（01-30）的轴心线旋转，为了调整磨头压力，在左右轴承座（01-29）的外侧均装有一根盘簧（01-28），它的一端卡在盖（01-26）上，另一端在轴（01-30）上。当松开半圆头螺钉（gb67-85m3x5），如果朝着研磨中心离开方向旋转盖（01-26），则盘簧（01-28）收紧，磨头的压力可适当减少，反之，则磨头

的压力可适当增加。用户可根据不同研磨对象自行进行调整，出厂时盘簧(01-28)调整到减轻磨头压力的状态。研钵支座的结构见图4，当动力由齿轮（03-18）传来时，摩擦轮（03-12）带动摩擦环（03-11），从而使研钵（03-7）旋转。另外轴承座（03-1）通过轴（03-2）铰接于研钵支座（03-4）横孔中，当抬起磨头，取下钵罩（03-8），操纵手柄（03-3），则研钵（03-7）随同轴承座（03-1）绕轴（03-2）旋转，以便倒出已磨好的物料。定位器的结构见图5，轻轻按一下手柄套，轴承座从转盘的定位槽中退出，以便换位，当转盘转到所需位置时，轴承座嵌入转盘槽中实现换位。平时操作者一般坐在设备正面接料架处，操纵开关，离合器手柄和定位手柄即可对三对研具依次进行操作。

为了适应磨细多种物料的要求，三对研具间设有隔板以防样品互相混杂。三头研磨机安装、使用、维护

（一）安装：本机最好安放在有抽风除尘装置的工作台上。清理包装油脂，在未接上电源和地线，试开车，使电机按标定的方向运转，以防电动机反转，使一些连接件松动，损坏设备。确定电机运转方向与标定方向一致后，方可装上三角皮带轮进行试车。（二）使用：1.装料：将磨头（图1：01）往上抬起靠放在座盖（图1：00-8）上，拿下研钵（图4：03-7c）上的罩子（图4：03-8）将待磨物料放入研钵（图4：03-7c）内，罩上罩子，放下磨头（图1:01）。2、研磨：启动电机，顺时针转动离合器手柄(图2：02-1)，即可合上摩擦离合器，使磨头（图1：01）、研钵（图4：03-7c），转动而对物料进行研磨。3、卸料：逆时针转动离合器手柄（图2：02-1），断开摩擦离合器，使研棒（图3：01-6c）和研钵（图4：03-7c）停止运动。抬起磨头（图1：01）取下钵罩（图4：03-8），将接料容器放于接料架的相应位置，转动位于研钵左方的长手柄（图4：03-3），使研钵（图4：03-7c）旋转升至接料器上方搁住，用毛刷将研钵内的粉末刷入接料器内，料卸完后将研钵（图4；03-7c）复位，重新开始装料。4、转位：电机在运转而需要磨头换位时，只要用左手轻压一下位于接料架左下方的定位器手柄套（图5），磨机上部即可自行转运，当转至120°即另一个研钵至卸料位置时自行停止，在电机没有运转的情况下需要换位时，操作方法同前，另外需要右手轻转下转盘即可。三头研磨机维护及注意事项1、磨头抬起时，必须搁稳，磨头放下和研钵复位时，必须轻放，否则将损坏研钵（图4：03-7c）和研棒（图3:01-6c）。2、工作完毕后，必须将磨头放下，断开三个摩擦离合器，并检查电机开关是否已经关闭，用机罩将机器罩好。

3、电机和研磨机上的滚动轴承，每一至两年检修保养、清洗换油一次。

4、若发现磨头运转不正常或不转动，则调整图中的02-9调节螺丝即可。

[实验室球磨机](http://www.jxqmj.com)<http://www.jxqmj.com>