

# 丙酮遮味剂除味剂，真空吸塑胶技术，拼板胶技术

产品名称	丙酮遮味剂除味剂，真空吸塑胶技术，拼板胶技术
公司名称	北京华夏科苑技术开发中心
价格	200.00/公斤
规格参数	品牌:华夏之光 型号:1
公司地址	北京市宣武区马连道南街6号华睦大厦
联系电话	010-52693830 15311210332

## 产品详情

化学品遮味剂—遮去异味·散发芳香

现由中国老科协扶贫委员会(更多项目请登录<http://www.lkxtg.com>)独家代理美国高科技产品，水性、油性、水油通用型等各种系列遮味剂（又叫除味剂和去味剂）。该产品广泛用于涂料、胶粘剂、油墨等各类有味化工产品行业。具有与树脂、溶剂、颜料很好的亲和性和优异的分散、稳定性。使用本产品将遮去原产品的酯、苯、酮、醇、烷、氨、醛等各种异味，长久散发清香。这种清香气味对人的鼻子没有刺激性，容易为人所接受，从而改善了产品在消费者心中的形象，提升产品的档次，并达到最佳理想的开盖效果。产品用量少（0.03%-0.05%）效果好，是现代化工厂的理想选择。

### 一、溶剂型---遮味剂

综述：

溶剂型遮味剂是采用遮味剂和少量改性香精的互化技术，能遮蔽胶粘剂（溶剂型）、油漆、油墨、橡胶中令人难闻的溶剂、树脂及单体气味，如二甲苯、焦化苯、汽油、醋酸酯类、丙烯酸酯类、酮、醛类或醇酸、丙烯酸、聚氨酯体系的各种气味。

基本性质：

外观：浅色或无色透明的油状液体；

组成：90 - 100%的遮味剂和0 - 10%的天然香料；

特性：与体系有很好的亲和性及优异的遮蔽性能。

产品简介：

型 号	适应溶剂	适合体系	特别推荐
wo - 8008	苯 类	油漆.油墨.粘合剂	聚酯.聚氨酯漆.氯丁胶
wo - 7007	苯类.酮类.烷类	油漆.油墨.粘合剂	聚酯.聚氨酯漆.氯丁胶
wo - 8600	苯类.酮类.醛类	油漆.油墨.粘合剂类. 酮类.醛类	聚酯.聚氨酯漆.氯丁胶.身
wo - 8030	苯类.煤油.煤焦油	油漆.油墨.粘合剂	空气清新剂.喷雾剂.橡胶 墨及胶粘剂
wo - 8072	醋酸乙酯/丁酯	油漆.油墨.粘合剂醋酸 乙酯/丁酯	油墨用复合胶.油漆空调
wo - 8080	苯类.酮类.醇类	油漆.油墨.粘合剂	聚酯.聚氨酯漆.氯丁胶

## 二 . 水.油通用型--遮味剂

综述：

水油通用型遮味剂是国外先进技术的结晶，它采用高效分散剂与遮味剂、天然香料的有机互化，通过物理化学的细微作用，可改善许多化学品的气味。如醇类、醚类、氨气、有机胺类、树脂残留单体等气味，它特别适用于乳液、乳化型、醇醚类体系。它已流行于美国、日本、法国等发达国家，广泛应用于油墨、皮革、造纸、纺织、胶粘剂、乳化型涂料等行业。

基本性质：

外观：浅黄色或白色透明液体 组成： 80%的遮味剂，10%的改性香料和10%的高效分散剂。 特性：具有与树脂、溶剂、颜料很好的亲和性，优异的分散、稳定性。

产品介绍：

型 号	针对物质	适用体系	特别推荐
fb—8018	醛、醋 / 苯、纯丙本系	水性漆、水性胶、水性 油墨	水性木材胶、水性工业漆
fb—8038	残留苯乙烯、氨 / 胺味	水性漆、水性胶、水性 油墨	苯丙乳胶漆、改性松香水墨、 胺树脂

fb—8181	丙烯酸丁酯类体系	水性漆、水性胶、水性油墨	水性丙烯酸类体系的水性漆、墨、水性胶
fb--8108	残留苯乙烯、氨 / 胺味	水性漆、水性胶、水性油墨	苯丙乳胶漆、改性松香水墨、胺树脂

### 使用方法：

本产品以后期添加为主，并延长搅拌时间15~30分钟，使物料混合更均匀，以达到更好效果  
**添加量：**

一般添加量为0.03%~0.05%。(加量可根据所需遮蔽的气味不同而不同，也可根据所想得到的香味浓淡不同而不同。)

### 三.水性--遮味剂

#### 综述：

rh系列遮味剂是国外先进技术的结晶，它采用高效分散剂与遮味剂、天然香料的有机互化，通过物理化学的细微作用，可改善许多化学品的气味。如醇类、醚类、氨气、有机胺类、树脂残留单体等气味，它特别适用于乳液、乳化型、醇醚类体系。它已流行于美国、日本、法国等发达国家，广泛应用于油墨、皮革、造纸、纺织、胶粘剂、乳化型涂料等行业。 **基本性质：** 外观：浅黄色或白色透明液体

**组成：**80%的遮味剂，10%的改性香料和10%的高效分散剂 **特性：**具有与树脂、溶剂、颜料很好的亲和性，优异的分散、稳定性产品

#### 产品介绍：

型号	溶解性	适用范围	效果
rh—126	水性	苯丙体系、氨 / 胺、醇类等	去味、释香
rh—108	水性	纯丙体系、氨 / 胺等	去味、释香
rh—188	水性	醋丙、叔丙、纯丙体系、氨 / 胺等	去味、释香
rh—818	水性	苯丙体系、醋丙、氨 / 胺、醛等	去味、释香

### 使用方法：

本产品以后期添加为主，并延长搅拌时间15~30分钟，使物料混合更均匀，以达到更好效果。

#### 添加量：

一般添加量为0.03%~0.05%。(加量可根据所需遮蔽的气味不同而不同，也可根据所想得到的香味

浓淡不同而不同。)

注意事项：本产品应在相溶体系中使用。

遮味剂报价单(单价：人民币)

产品编号	包装(kg)	价格(元 / kg)	含税价(元 / kg)
wo—8008	25	240	260
wo—8072	25	260	280
wo—8600	25	290	320
wo—7007	&nbsp;25	250	270
wo—8080	25	360	390
wo—8030	25	260	280
水.油通用型价格			
fb—8018	25	210	230
fb—8038	25	210	230
fb—8108	25	210	230
fb—8181	25	210	230
水性遮味剂价格			
rh—126	25	130	140
rh—108	25	130	140
rh—188	25	130	140
rh—818	25	130	140

汇款帐号

户名：北京华夏科苑技术开发中心 开户行：北京银行魏公村支行 帐号：01090303200120105100304

## 银行卡号

农行卡	622848 0010719 321613	户名	刘佑军
建行卡	436742 0011220 086266	户名	刘佑军
交行卡	622260 0910053 775738	户名	刘佑军
工行卡	622200 0200124 850371	户名	刘佑军

地 址： 北京宣武区马连道南街6号

联系人： 刘佑军

电 话：010-52693830 52693831

手 机：13301269298

电子邮箱：liu19652216@sina.com

网 址：www.lkxtg.com

## 拼板胶技术

### 一．产品简介：

本品为水性高分子异氰酸酯木材胶粘剂，是双组份反应型胶粘剂，初黏性好，干燥速度快，固化后可获得优良的耐水、耐候性、耐老性和极高的胶合强度。

### 二．产品用途：

集成材拼板、木皮贴面、实木地板、复合地板、硬质木门窗、实木家具、指接、榫接、45°斜角拼接、木制工艺品等的制作及胶合板的贴合。

### 三．适用材质：

特别适应于水曲柳、柞木、柚木、红橡、白橡、榉木、金不换等珍贵树种的胶合。

#### 四．性能指标：

外观 拼板胶为白色均匀乳状液，固化剂为红棕色粘液体

技术参数 使用量：150-210g/m<sup>2</sup>

粘度 8000-12000cp/20

固化剂 200-300cp/20

固化含量 50%

ph 值 6.5-7.5

储存期 30 以下，拼板胶6个月，固化剂只要密封好，可存放9个月

使用温度 5 以上

储存温度 0 以上切勿受冻

加压时间 常温2-4小时冬季长于夏季（视木材材质而定）

压力 硬木10-15kg/cm<sup>2</sup>

固化时间 24小时冬季长于夏季（完全固化时间）

木材含水率 8%-12%

#### 五．操作要求：

1.基材含水率应在8-12%之间，相邻基材含水率相差在±2%之间，木材应光滑、平整、无油污、无灰尘。机加工精度±0.1mm。

2.配胶之前就做好其它准备工作，配置胶水时，配比一定要正确，如用有刻度的量筒、量杯或事先量好的成比例的一对容器，拼板胶与配套固化剂混合后应搅拌均匀，胶水配好后，请在胶的活性期内用完（胶与固化剂混合后能继续使用的保存时间称为活性）。一般为2小时/25 左右，夏季短于冬季，请注意气温变化，因此操用时应根据用量配胶，并在2小时内用完，超过活期切勿使用，也切勿和新配置的胶水混合使用。

3.胶混合后，可能会冒气泡或略微胀大，均属正常。

4.涂胶应均为，涂胶量150-210g/m<sup>2</sup>，涂胶操作时间应适当，涂胶后不能陈放过久，夏季控制在5分钟之内。

5.加压时，压力要足够。但不能过大，加压压力点要均匀，并保证端头有压力点，硬木10-15kg/cm<sup>2</sup>，要保证足够的加压时间，施压在2-4小时，冬季长于夏季，施压过程中应避免震动被粘接物或中途卸压停置。

6.固化时间长，其粘接强度更大，反之，粘接强度减少，卸压后应水平放置，切忌震动。24小时后进行后工序加工，72小时以后进行耐候检测，冬季时间应更长。

7.请在0℃以上运输、储存、切勿受冻。拼板工段温度控制在100℃以上最低不得低于5℃。储存使用温度过低会降低胶合质量。

8.防止固化剂与水、空气接触、否则固化剂与水反应后会失效。涂胶工具要及时清洗。手或皮肤接触到胶时，请用水及时清洗，

存放拼板胶的容器口要盖紧，防止自然干燥结皮。

## 六．生产条件：

1.年产300-500吨需厂房50-100平米，车间生产工人2人，主要设备：锅炉、反应釜、高位槽等；设备投资约3万元左右。

2.主要原料醋酸乙烯、聚乙烯醇、引发剂、增塑剂等

## 七．技术服务方式：

1.全套技术转让.培训费共2.2万元；

2.现场培训，学会为止,并提供后期服务，也可上门建厂，费用另议。

3.可授权免费使用我单位“华夏之光”注册商标。

咨询电话：010-52693830 52693831 手机：13301269298 15311210332 刘工 陈工

## 水性真空吸塑胶技术

一．项目简介：真空吸塑胶作为木制品表面装饰技术，具有装饰造型及色彩多样的特点，综合成本大大低于装饰纸、薄木皮、三聚氰胺防火板等。本中心（更多项目请登陆<http://www.lkxtg.com>）研制的水性真空吸塑胶属水性聚氨酯粘合剂，具有无毒、无异味、无刺激性、无甲醛等有害气体释放。同时具有耐热性好，初粘结性好，粘结强度高，雾化性能好，粘结后，不反弹，耐高温的特点。适用于pvc薄膜、皮革等软体材料和abs板材、密度板、刨花板、木材等的真空吸塑成型，和分子材料、钙塑型材料、塑钢型材、铝型材、等无孔型材料真空吸塑成型，可适用于免漆门、线条、音箱板、橱柜板、汽车内饰等行业。加入3-5%的固化剂，耐高温性能可提高至90-110℃。二．特点及应用：真空吸塑胶技术又可以称为高分子免漆工艺，20世纪90年代在欧美国家开始兴起，它可以使pvc薄膜通过真空吸塑胶技术，使镂铣了各种立体图案的板式工件，从平面装饰走向了立体装饰，而且一次成型，大大的降低了工业成本。目前真空吸塑主要应用在厨柜、音箱、办公家具、复合门等。适合于pvc软体材料和密度板、刨花板、木材等的真空吸塑成形。真空吸塑胶又叫吸塑胶、木板吸塑胶、pvc吸塑胶、木工胶、水性真空吸塑胶等。三．真空吸塑胶配方基本性能：固含量% 50±2

粘度（mpa·s） 200～1000

ph值 7~8

粒径(nm) - 200

最低活化温度( ) 45~55 四. 生产条件及成本利润核算： 1.生产本产品设备投资：1吨搅拌灌1个约3000-5000元；也可购1个旧反应釜约6000元。需工人1---2人，厂房50-80平方米左右。生产本产品原材料各地易购，对生产人员的文化程度没有特殊要求。

- 2.生产过程中不需加温加压，常温搅拌1-2小时即可。
- 3.为接产方提供原材料的生产厂家及设备的采购信息或加工图纸。
- 4.产品成本每公斤18--20元左右，市场售价料28--32元左右。 5.其利润可根据产量自行核算。

五. 技术服务方式： 1、提供全套技术配方、工艺资料，现场培训，学会为止。

- 2、技术转让.培训费2万元。提供原料及设备的生产厂家。

技术咨询电话010-52693830 52693831 13301269298 15311210332