

SA738GR.B核电钢板

产品名称	SA738GR.B核电钢板
公司名称	舞阳钢铁有限责任公司
价格	14000.00/吨
规格参数	品牌:舞钢 型号:SA738GR.B
公司地址	舞钢市
联系电话	0375-8113736

产品详情

1、简介 舞钢于1994年、1997年由原冶金部和核工业总公司先后组织并通过对20hr、20mnhhr进行技术鉴定。目前，舞钢已开发出核电站多种用途设备制造用的系列钢种钢板材料。生产的核电用钢主要有20hr(a42)、16mnhhr、20mnhhr(a52)、a48cpr、p265gh、p295gh、sa738、sa533、18mnd5、16mnd5等系列钢种牌号，先后用于秦山核电站（一期、二期）、岭澳核电站（一期、二期）、大亚湾核电站、恰希玛核电厂、辽宁红河、山东海阳、浙江三门、广东台山等重大核电站建设工程项目的安全壳内衬、安全闸门、硼注箱、安注箱、汽水分离器、高压加热器、除氧器、蒸发器、稳压器等常规岛及核岛级关键设备制造。按照法国rcc—m及asme核电标准要求，建立了核电产品生产质量保证体系并有效运行，确保符合核电设备制造用钢板材料技术要求。主要钢种牌号：n 中国牌号：20hr、20mnhhr、16mnhhr

n 法国牌号：a48cpr、16mnd5、18mnd5 n 美国牌号：sa516、sa533、sa738

n 欧洲牌号：p265gh、p295gh、p355gh 参照质量标准体系：n rcc—m2000+2002补遗版；

n nca3800+nd、nc、nf2000 供货钢板规格范围：8~200mm×1500~3800mm×2000~18000mm

2、主要技术要求，2.1钢的化学成分（熔炼分析和成品分析）应符合表1的规定。

表1 钢的化学成分 牌号 分析类型 钢的化学成分 wt% c si mn p s al总 cr mo ni
p265gh、20hr、20hr-b 熔炼分析 0.20 0.40 0.80 1.40 0.025 0.015 0.020 0.30 0.08 0.30 成品分析 0.22
0.46 0.75 1.50 0.030 0.020 0.015 0.35 0.11 0.35 p295gh 熔炼分析 0.08- 0.20 0.40 0.90 1.50 0.025 0.015 0.020
0.30 0.08 0.30 成品分析 0.06- 0.22 0.46 0.85 1.60 0.030 0.020 0.015 0.35 0.11 0.35 16mnhhr 熔炼分析 0.20 0.20
0.60 1.20 1.60 0.025 0.010 0.020 0.25 0.20 0.25 成品分析 0.22 0.15 0.65 1.10 1.70 0.025 0.010 0.015 0.25 0.20 0.25
20mnhhr 熔炼分析 0.10 0.22 0.60 1.10 1.70 0.025 0.015 0.020 0.30 0.08 0.30 成品分析 0.08 0.24 0.66 1.00 1.80
0.030 0.020 0.015 0.35 0.11 0.35 15mnni 熔炼分析 0.12 0.18 0.15 0.35 1.20 1.65 0.015 0.005 0.020 - 0.050 0.15 0.05
0.50 - 0.85 成品分析 0.10 0.20 0.15 0.37 1.15 1.70 0.017 0.009 0.020 - 0.050 0.20 0.05 0.50 - 0.90 a48cpr 熔炼分析
0.20 0.50 1.00 1.60 0.025 0.015 -- 0.25 0.10 0.30 成品分析 0.22 0.55 1.00 1.60 0.030 0.020 -- 0.25 0.10 0.30
a738grb 熔炼分析 0.24 0.15-0.50 1.50 0.035 0.035 -- 0.25 0.50 成品分析 0.24 0.13-0.55 1.62 0.035
0.035 -- 0.29 0.53 a533grb 熔炼分析 0.25 0.15-0.40 1.15 1.50 0.035 0.035 0.30 0.45 0.60 0.40 0.70 成品分析
0.25 0.13-0.45 1.07 1.62 0.035 0.035 0.34 0.41 0.64 0.37 0.73 16mnd5 熔炼分析 0.20 0.10 0.30 1.15 1.55 0.012
0.012 0.04 0.25 0.45 0.55 0.50 0.80 成品分析 0.22 0.10 0.30 1.15 1.60 0.012 0.012 0.04 0.25 0.43 0.57 0.50 0.80
18mnd5 熔炼分析 0.20 0.10 0.30 1.15 1.60 0.012 0.012 0.04 0.25 0.45 0.55 0.50 0.80 成品分析 0.22 0.10 0.30
1.15 1.60 0.012 0.012 0.04 0.25 0.43 0.57 0.50 0.80 注： 熔炼分析： 40mm mo 0.20%， > 40mm
mo 0.30%，成品分析： 40mm mo 0.21%， > 40mm mo 0.33%。 2.2冶炼方法

采用电炉+炉外精炼+真空脱气方式冶炼，细晶粒镇静钢 2.3 交货状态
钢板以正火或者淬火+回火状态交货