

QFH百格刀 漆膜划格仪

产品名称	QFH百格刀 漆膜划格仪
公司名称	东莞市莞城博晟电子经营部
价格	面议
规格参数	加工定制:否 品牌:德国BYK、国产 型号:QFH
公司地址	中国 广东 东莞市 红山西路1号友和大厦1108号
联系电话	86-076913414391077 13414391077

产品详情

利用百格刀本身的刀刃，交叉切割塑胶、金属涂装、涂料表面涂层，再利用标准胶带覆盖切割表面撕去后，来判别涂层表面剥落的状况。

主要是对涂装产品附着力的方格试验，结合各种测试胶带的使用，对各种底材上的涂层、镀层相对于底材的结合能力进行评估。

规格：配 1mm × 10（11刃）2mm × 10（11刃）刀头供应漆膜划格器 /百格刀qfh /百格刀

产品型号qfh-hg600 产品规格1mm 2mm 10格 11刃（可选） 产品用途测试附着力

注:产品颜色银白色.

产品说明附著力測試儀使用說明書

、用途該儀器主要適用於有機塗料劃格法附著力的測定。不僅適用於實驗室，也可用於各種條件下的施工現場。二、工作原理和適用範圍 該儀器以一定規格的工具，將塗層做格陣圖形切割並穿透，劃格完成的圖形按六級分類，評定塗層從底材分離的附著效果。三、技術指示

1、多刃切割刀間距分別為：1+0.01mm，2+0.01mm。

2、多刃切割刀齒頂直線度分別為： 0.003mm 0.006mm。 3、多刃切割刀工作齒尖寬度： 0.05mm

- 四、操作與使用方法
- 1、試片必須按ISO 1514及ISO 2828的規定製備。
 - 2、將試片放置在有足夠硬度的平板上。
 - 3、手持劃格器手柄，使多刃切割刀垂直於試片平面。
 - 4、以均勻壓力，平穩不顫動的手法和20-50mm/s的切割速度劃割。
 - 5、將試片旋轉90度，在所劃割的切口上重復以上操作，以使形成格陣圖形。
 - 6、用軟毛刷刷格陣圖形的兩邊對角線輕輕地向後5次，向前5次的刷試片。
 - 7、試驗至少在試片的三個不同位置上完成，如果三個位置的試驗結果不同，應在多於三個位置上重復實驗，同時記錄全部結果。
 - 8、如需更換多刃切割刀，可用螺絲刀將刀體上兩個螺絲旋松，換上所用的刀，把刀刃口部位貼向手柄一側，將螺絲旋緊。

- 五、注意事項
- 1、所有切口應穿透塗層，但切入底材不得太深。
 - 2、如因塗層過厚和硬而不能穿透到底材，則該實驗無效，但應在試驗報告中說明。
 - 3、測試膠帶必須是美國3M公司生產的600-1pk測試專用膠帶。將膠帶貼在整個劃格上，然後以最小角度撕下，結果可根據漆膜表面被膠落面積的比例來求得。
 - 4、試驗應在溫度 23 ± 2 和相對濕度 $50 \pm 5\%$ 中進行。

本产品的加工定制是否，品牌是德国BYK、国产，型号是QFH，測量范围是交叉切割塑胶、金属涂装、涂料表面涂层，測定对象是主要是对涂装产品附着力的方格试验，分辨率是1MM2MM