

# 楚天激光金属灯饰激光焊接机 模具焊接机

产品名称	楚天激光金属灯饰激光焊接机 模具焊接机
公司名称	武汉楚天激光（集团）股份有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:楚天激光 型号:200E/300E激光焊接机 用途:补焊
公司地址	东湖开发区关山二路（楚天激光工业园）
联系电话	027-87454805 13297957143

## 产品详情

### 灯饰激光焊接机

#### 金属灯饰激光焊接机 模具激光焊接机

激光焊接是利用高能量的激光脉冲对材料进行微小区域内的局部加热，激光辐射的能量通过热传导向材料的内部扩散，将材料熔化后形成特定熔池以达到焊接的目的。它是一种新型的焊接方式，主要针对薄壁材料、精密零件的焊接，可实现点焊、对接焊、叠焊、密封焊等，深宽比高，焊缝宽度小，热影响区小、变形小，焊接速度快，焊缝平整、美观，焊后无需处理或只需简单处理，焊缝质量高，无气孔，可精确控制，聚焦光点小，定位精度高，易实现自动化。

激光焊接机一般可根据传输方式不同分为硬光路传输激光焊接机和光纤传输激光焊接机

激光焊接机一般可根据出光方式不同分为连续激光焊接机和脉冲激光焊接机

#### 产品说明

#### 机型特点:

- 1.光束质量好、性能稳定可靠、控制精度高、操作方便；
- 2.采用激光功率反馈控制系统，保证激光能量输出的稳定性；
- 3.方便补焊任意侧面；工作台可做电动升降；
- 4.独有的外观设计，更大的加工范围和更强的加工能力；
- 5.激光焊接头采用的德国技术制造，精度高，使用寿命长；
- 6.结构紧凑，更小的占地面积

## 技术参数

激光工作介质	co2
激光波长	10.6 μ m
额定输出功率	3000w
功率稳定度	± 1%
聚焦光斑直径	1-3mm (连续可调)
脉冲频率可调范围	0 - 2khz
脉冲宽度可调范围	100 μ s - cw
不锈钢穿透焊接厚度	3.5mm
x、y工作行程	200mm × 200mm
z轴升降行程	250mm
w轴 (旋转) 行程	(无限)
v轴 (摆动) 行程	± 30 °
输入电压	ac380v ± 5%
冷却系统	冷却系统

## 应用材料

### 碳钢：

主要指碳的质量分数小于2.11%而不含有特意加入的合金元素的钢。有时也称为普碳钢或碳素钢。碳钢也叫碳素钢，指含碳量wc小于2.11%的铁碳合金。碳钢除含碳外一般还含有少量的硅、锰、硫、磷。

## 样品展示

## 联系我们

武汉楚天工业激光设备有限公司

姓名：张小姐（电子商务部）电话：18672767901座机：027-87422360网址：<http://www.ct-laser.com>地址：武汉东湖高新技术开发区光谷大道66号

## 激光焊接机

本产品的品牌是楚天激光，型号是200E/300E激光焊接机，用途是补焊，电流是交流，作用对象是金属，作用原理是脉冲，产品别名是激光焊接机，焦斑直径是0.3-0.6（mm），激光焊接深度是1.5MM，激光器上下行程是150MM，连击时激光焊接频率是1-150HZ，最大激光功率是400W，最大平均功率是300W，是

否提供加工定制是是