

100KVA闪光对焊机，二手对焊机，自动对焊机，铁管对焊机。

产品名称	100KVA闪光对焊机，二手对焊机，自动对焊机，铁管对焊机。
公司名称	东莞市火凤凰自动焊接机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:火凤凰 型号:100KW 驱动形式:气动
公司地址	中国 广东 东莞 企石镇东平管理区82号
联系电话	86 0579 88059612 13064682410

产品详情

性能特点

1、适用于多种工作条件下的焊接变压器：焊接变压器采用真空模制式环氧树脂浇注，次级内部通水强制冷却。从而具备良好的防潮、防震及防尘性能，绝缘可达F级，功率输出强劲、稳定，可连续频繁工作，使用寿命长。

导磁体结构特别设计，采用高导磁材料制成，空载损耗极小，效率高，节能省电，有利于降低生产成本。

2、优秀的压力驱动机构：气缸行程连续可调，适合不同空间尺寸的工件焊接。气路系统设计及器件选用，充分保证焊机能够高速、频繁、连续长时使用。

采用导向轴承，传动轴表面氮化处理，轴套为耐磨合金，确保焊接压力传动平稳，机械寿命长。

3、坚固、稳定的机体结构：焊机机体为厚板箱形结构，机头为铸铁合金，确保焊机具有足够的钢度及搞冲击性能，加之配合优秀的压力驱动机构，使焊接过程电极对位准确且滑移极小，实现稳定加压，特别适合焊点质量要求高和多点焊接的需要。

4、精确、稳定的可控硅回路：焊机主回路采用一对耐压值极高的大功率，强水冷可控硅（有的焊机型号是安装进口可控硅模块）作通断开关，响应速度快，参数精确、稳定、从而确保焊接电流输出平稳。

5、精密可靠的控制系列：gp、gp 两大系列控制器均采用单片机集成控制系统，充分考虑电阻焊接的特点及生产技术应用难题，针对各种材料及产品行业特征，精心设计，选件优良，确保工作性能可靠。

gp 系列控制器，焊接时间、电流等参数的设置均通过数码拨盘输入，操作简单，规范精确、稳定。具有电压补偿（响应速度为三个周波，补偿范围为±15%）、电流缓升功能，确保获得良好的焊接品质。

gp 系列控制器，焊接时间、电流等参数的设置，均通过轻触开关输入，规范精确、稳定，便于联机管理。具有电压补偿，两段电流加热，电流缓升、缓降及故障自检报警装置，配合适当的反馈系统，具有恒流或恒压输出功能。适合不同材料和不同零部件的高品质焊接的控制要求。

6、完善的冷却系统：焊接可控硅、变压器及电极部分分别采用可靠、高效的水冷却系统，保证焊机具备连续高效工作，可靠耐用和高质量焊接的品质。

7、用途：焊机装配合适的电极形式和控制器，可满足各种线类网篮制品，钢板网、管类制品等的加工制造。可进行碳钢、不锈钢、电镀钢及各种有色金属的线材、管材、板料，螺钉等的点焊和排焊。

本产品的品牌是火凤凰，型号是100KW，驱动形式是气动，电流是交流，频段是激光，焊接原理是对焊，工作形式是碰焊，作用对象是金属，作用原理是脉冲，用途是焊管，电极行程是150MM，额定频率是50HZ，焊接直径是10，是否提供加工定制是是