

金属缺陷修补冷焊机 连续驱动摩擦焊机

产品名称	金属缺陷修补冷焊机 连续驱动摩擦焊机
公司名称	东莞市富森机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型:连续驱动摩擦焊机 品牌:富森牌 型号:LH-200型
公司地址	东莞市万江区拔蛟窝社区拔蛟窝村创业路1号
联系电话	86-076922178105 13829167003

产品详情

产品说明：通用型.应用范围广.对有色金属和黑色金属以及几乎所有的导体进行焊补.该设备广范应用在铸铁铸铝.铸铜等铸造行业

富森冷焊机特点:

1. 操作简单,一机多用,除了堆焊修复功能以外,还可以进行碳化钨等硬质合金表面涂层强化。
2. 氩气保护密着性好,熔接强度高,冶金结合,补材与基体同时熔化后的再凝固,结合牢固、致密、不脱落
3. 低热输入,常温焊补,基体不发热,焊补点附近金相组织不变,无应力,无裂纹,无硬点硬化现象,不影响机械加工性能。
 4. 电极来源广,经济实用,可在线修补.
 5. 旋转式自损电极沉积堆焊,操作容易,工作效率高.
6. 环保性,工作过程中无任何污染.无有害气体产生,可直接手握,眼视,焊位准确,焊补点小,焊后修整量小
7. 焊补过程为高频焊补点的反复熔化堆积,无论缺陷大小,只要是笔尖能触到的地方都能修复
 8. 纯金属修补,无焊补痕迹,焊补效果满足质检标准

富森冷焊机适用范围广,可以对有色金属,黑色金属,以及几乎所有的金属导体,都能进行修复,强化

富森冷焊机lh-200型主要性能介绍：

?适应基材材质：

高.低.中碳钢.模具钢.不锈钢.工具钢.铸钢铸铁.铸铜铸铝.镍.镁合金.铜铝合金及所有导电金属.

?焊条材质类型:棒状焊材.非焊片焊粉.相应焊材有

塑胶模焊枝718 738/压铸模焊枝8407(h13)/镜面钢焊枝s136/铬钢焊枝cr12 sdk11/高硬度刀口焊枝m2/电蚀模焊枝nak80/皇牌焊枝200t s50c/各种材料打底焊枝888k/万能钢焊枝scm-29 880t/油钢焊枝k460/不锈钢焊枝308/热作钢焊枝skd61/铸钢焊枝700t(纯镍)/球墨铸铁焊枝750t(半镍)/ p20/c-1720/cu63a2/s7/等等.

?焊条直径; \varnothing 0.5- \varnothing 3.2mm

?焊接原理:高频等离子沉积涂层堆焊

?结合原理:粉末冶金结合.

?焊补效果;工件不变形.不留焊接痕迹.不咬边.不改变工件的硬度.耐磨.耐热.耐腐蚀性等物理属性.可以抛光镜面.蚀纹及雕刻.

?频率调节范围:60-1900hz

?能量调节范围:20%-100%

?转速调节范围;0-100%

?占空比调节范围:0-100%

?堆焊电压:15v-110v

?输出功率:2.0kw

?堆焊电流:微脉冲

?焊补时工件温度:20-85

?焊点温度:8000-10000

?主机重量:43kg

?设备工作条件:交流220v/50hz单项电源

氩气保护或根具基材材质选择保护气体

本产品的类型是连续驱动摩擦焊机，品牌是富森牌，型号是LH-200型，电流是交流，用途是修补各种材质金属缺陷，作用对象是金属，外形尺寸是530*300*400（mm），重量是43（t），产品单价是35000.00