

新型XBJ系列铣边机 专业研发 耀强科技生产

产品名称	新型XBJ系列铣边机 专业研发 耀强科技生产
公司名称	无锡耀强机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:耀强科技 型号:XBJ-12 适应钢板厚度:6-80mm
公司地址	江苏省无锡市北塘区凤宾路100联东优谷39栋716室
联系电话	0510-83122168 13585029277

产品详情

一、产品基本介绍

xbj型单头铣边机是推行以铣代刨的新工艺的先进高效铣削设备，本厂该产品是在考察国内外同类产品的基础上研制开发而成的国内最先进设备，它广泛应用于压力容器、锅炉、造船、电力、化工及机械等行业的设备制造中，对不锈钢板、碳钢板焊接前的加工坡口、斜边、直边，u型边能一次铣削成型，比刨边机功效和精度显著提高，且价格低，能耗可降低百分之七十以上，操作及维修方便。铣削角度0-45°，加工厚度6-50mm目前压力容器厂家最理想，最新型的机械设备，该产品受到国家劳动部锅炉压力容器验收检测中心的专家们一致好评。

二、产品的组成部分

- 1、床身：床身采用钢板围成的框架结构，设计先进，布局合理，结构牢固，刚性好，焊后经回火内应力处理，变形小，工作平稳。有效行程为3m-20m的床身，设计成一节或两节三节，方便加工和运输。
- 2、导轨采用优质45#碳钢，经初刨成形后与床身连接一起再整体加工，这样的导轨耐磨性好，长期使用后不会变形。
- 3、本机的溜板及立柱均为整体铸件或焊接件。立柱用螺栓固定在溜板上，溜板在床身导轨上可左右进退运行，立柱在溜板上可垂直床身前后进退，立柱上的升降滑板能上下升降。
- 4、主轴箱为整体焊接件，箱体内部装配有传动零件，由交流电机带动主轴旋转。主轴箱安装在立柱上的升降滑板上可随立柱溜板电机升降，按动主轴箱电机，即可进行正常铣削。主轴安装在溜板上，转

动溜板上的蜗杆轴，主轴箱可与水平面成0-45°（或75°）倾斜。铣刀盘及7：24锥套安装在主轴端部，可根据不同的铣销情况更换不同的刀具。

5、进给箱内装有全套变速齿轮，进给箱安装在大溜板下部，一只伸出齿轮吻合在导轨的齿条上，开动进给电机即可带动大溜板以铣销速度运行。进给箱的进给速度为100-1000mm/min，变速时只要按照所需的进给速度选择即可。进给箱上设有快速返回功能，返回速度为2000mm/min。

6、铣削动力头采用大型的电机驱动，tx-32型（特制）的，铣削能力强，进给量大，变速范围采用变频无级调速，调速稳定，精度高，也可根据客户要求采用进口动力头。

7、液压控制系统采用液压泵站实现对压紧油缸的控制。

8、该设备的电器控制箱分两只，一只电器箱安装在床身右边的立柱内，主要控制整机的总电源及液压部分；另一只电器箱固定在大溜板台右侧，电器操作箱安装在立柱上后，按动所需按钮即可操作本机的全部动作按钮，进行正常的运转铣销。

9、压斜梁全部由钢板焊接而成，结构合理、刚性好。在开即运行液压缸压紧工件正常工作时，横梁的正常弹性变形上弹性10mm，液压缸松开后即复位。

三、产品相关技术参数

规格型号	xbj-6	xbj-9	xbj-12
有效铣加工作业范围长度 (m)	6	6	12
铣加工角度调节 (mm/min)	0-45		
适应钢板厚度 (mm)	6-80		
一次铣削最大宽度 (mm)	2-4		
铣刀前进速度 (mm/min)	100-1000 (交流变频无级调速)		
铣刀返程速度 (m/min)	4		

铣削主轴速度 (rpm)	100-1000 (交流变频无级调速)		
液压压力 (mpa)	3.5		
液压压头数量	8	11	15
支持平台距地面高度 (mm)	900		
进给电机功率 (kw)	1.5		
油泵电机功率 (kw)	4	5.5	5.5