

瑞典海克斯康PC-DMIS软件培训

产品名称	瑞典海克斯康PC-DMIS软件培训
公司名称	郑州源测精密仪器有限公司
价格	1200.00/套
规格参数	品牌:海克斯康 型号:PC-DMIS
公司地址	河南省郑州市惠济区 三全路21号
联系电话	0371-86507026 15138823633

产品详情

pc-dmis pro：没有cad的情况下提供了完善的测量

pc-dmis pro是在不使用cad模型情况下的功能先进的测量软件。在一些制造商没有或者不需要使用cad文件完成工件的检测时，pc-dmis pro提供了完备的几何量计量解决方案，并充分利用pc-dmis先进的测量、分析和报告工具而不需要额外购买cad系统。

pc-dmis pro简化了测量设置和坐标系找正操作，使得整个检测操作能够快速实现，满足了质量部门的要求。用于测量机的编程需要花费时间，pc-dmis pro具备强大的“快速启动”功能，简化了测头校验和工件坐标系操作。探测与运行™ 技术使得在线编程能够象采点一样简单，而pc-dmis能够识别测量的特征。利用诸如此类的功能，帮助用户能够更好、更快的完成工件的测量功能。

pc-dmis pro并非“简化版”的pc-dmis。便于操作的同时，能够解决各种复杂的测量操作。pc-dmis pro是全特征的pc-dmis，提供了强大的功能和基于用户操作的结构，交互式、可定制的图形化用户接口(gui)、完善的测量过程和全套报告功能。另外，该软件获得了ptb和nist的认证，提供了需要的测量功能。

pc-dmis pro利用强大的向导功能简化复杂的操作，帮助用户找到测量工件的最佳方法。来自wilcox的应用专家了解整个测量过程，并预置一整套完善程序完成最复杂的测量任务。pc-dmis pro将这整套的测量程序作为一整套的操作向导，利用这种向导，用户将一些最复杂的测量任务简化到几次鼠标的点击。pc-dmis pro使得软件升级变得非常简单，当需要在测量过程中使用cad系统时，pc-dmis pro只需要简单的调整就可具备cad功能，同时，所有的现存工件检测程序能够完全适用于新软件。

pc-dmis cad – 将cad系统纳入到计量操作

pc-dmis cad允许用户利用cad模型编制检测程序。早在十多年前，wilcox创新的将cad系统直接整合在测量机软件，第一次允许用户将iges和dmis格式的文件用于测量机程序，但当时还局限在使用于2d和2.5d的cad文件。在那时这种功能就已经是绝无仅有，随着时间的变化，pc-dmis不断进行着创新。利用pc-dmis cad，用户可以利用所有的cad模型，从简单的2d图纸，一直到最复杂的实体模型，能够以几乎任何

格式导入和导出cad数据，并可直接与原始的cad模型进行工作。另外，利用基于cad的强大工具，实现测量程序的开发与调试，从而大幅减少用于编制零件检测程序的时间。pc-dmis cad，能够从原始的cad模型中提取工件的相关数据。只需指向并点击工件的cad模型上的特征，就可以产生检测程序。pc-dmis cad将所有的测量特征进行整合，并在整个操作过程中有效的减少了误差源。编程人员直接从cad模型提取特征信息，从而避免了由于将错误数据输入或者曲解蓝图定义而造成的错误。对用户来说，节省了时间并避免了潜在的浪费和错误。pc-dmis cad将cad功能应用于检测。仅仅是将cad文件导入到检测软件里是不够的，用户需要完成工件检测的工具，pc-dmis cad就能提供这些功能，一整套cad支持的功能，能够定制用来进行工件检测。这不是说pc-dmis cad是一套cad系统，而是一个功能强大的计量检测软件，能够利用cad系统完成检测和工件评价任务。pc-dmis cad能够模拟程序的执行。该软件允许用户在实际上机进行测量之前，图形化的进行测量程序测试和调整。pc-dmis cad能够实现探测路径的优化，允许编程人员快速进行调整，这包括对于大多数测量机的精确动态造型，同时，在与实体模型进行工作时，自动进行工件和夹具的探测碰撞测试。

pc-dmis cad支持各种连接cad系统的协议。cad的信息具有多种格式，可以利用中立的iges或step格式。也可以是ug或catia这样的cad格式。或者是像两者之间的，如dmis格式。无论是何种格式，pc-dmis cad都有相应的方案加以把握。

内置于基础软件包中的是前置与后级处理器，支持各种经过认证的标准格式，如iges、step以及dmis格式。编译器适合特定的cad系统，如ug和catia能够作为选项提供。对于大多数需要的应用，具备直接的cad接口(dci)。dci能够直接与cad数据库连接，允许用户直接在pc-dmis中利用cad文件而不需要编译。没有其他任何的计量软件能够给予客户这种方便、灵活连接cad的方法。

pc-dmis cad++ – 计量的尖锋

pc-dmis cad++具备最新的技术并满足大多数应用的需要。测量技术在快速变化，新的设备、新的应用和新的技术不断影响着制造商测量与评价工件的方法。测量软件也应当满足这些进步。一些行业具有其独特的需要，需要定义测量特征的类型、如何进行测量以及如何评价。pc-dmis cad++能够处理复杂的扫描任务，并支持各种扫描装置。在为数不多的有限点不能实现对特征的测量与评价的情况下，通过扫描采集数以万计的点就能够更加直观的得出特征的真实形状。要实现这样的功能，软件需要配合。支持探测系统的校正、进行运动控制、处理大量数据，这三项任务对于pc-dmis cad++来说易如反掌。通过与硬件以及软件应用技术的密切配合，pc-dmis能够支持各种不同的扫描探测系统和装置。pc-dmis cad++能够将非接触探测系统纳入测量机应用当中。测量的另外一项技术进步体现在非接触的探测技术。激光、照相测量以及类似的装置能够引起客户测量与评价工作的革命。在高速扫描技术能够产生数以万计的点的同时，非接触探测技术能够产生数以百万计的点。pc-dmis cad++允许用户使用众多的光学测量装置，结果能够在pc-dmis中进行评价或者直接与第三方的软件包进行连接。这项激动人心的技术正在取得迅猛的发展，pc-dmis将引领时代发展的脚步，并为客户提供持续的应用技术创新。pc-dmis cad++缩短了复杂钣金件的测量时间。钣金件的制造商，尤其是汽车制造商，有着其独有的测量应用需要。工件难以进行测量，并需要处理各种特殊的零件特征和尺寸类型。为应对这种挑战，pc-dmis cad++包括了一整套钣金件特征程序，能够方便的解决各种测量任务。对于诸如方槽和边缘点等特征的测量与评价简化成为填写一个表格那么简单。另外，在特征不在应在的位置时，软件具备特征搜索功能，这是测量钣金件一个常见的问题。pc-dmis cad++允许拥护使用手动测量机完成一些常见的测量应用。手动测量机，尤其是关节臂测量机，许多情况下需要这样的功能。较数控测量机，结构上简单，便于携带移动并便于使用。对关节臂来说，经常提出的问题是相对固定式测量机来说功能有限。这种缺陷很多情况下是因为软件造成的，利用pc-dmis cad++，软件技术提升了硬件的功能，使得功能不再局限！例如，对于汽车和航空航天这样重量级的关节臂用户来说，需要在车间现场实现测量，测量任务复杂，要求快速。pc-dmis cad++能够使得手动测量机满足这种需要。包括了一整套完善的测量与找正曾许，包括支持钣金件]曲线曲面零部件以及特殊特征的评价与分析功能。