

人造石设备--盆类专用浇铸机

产品名称	人造石设备--盆类专用浇铸机
公司名称	吉林市吉林经济技术开发区巨头人造石设备经销部
价格	.00/个
规格参数	类型:石材机械 整机重量:3 (t) 总功率:21.87 (w)
公司地址	吉林经济技术开发区3号街农研集资楼商业网点005
联系电话	86-013596353910 15643937191

产品详情

类型	石材机械	整机重量	3 (t)
总功率	21.87 (w)	品牌	巨头
型号	JT24	用途	人造石盆类成型

用jt24型人造石盆类专用连续浇铸机组生产人造石盆类产品流程示意图：

这是jt24型人造石盆类专用连续浇铸机组照片：

图中a部分是树脂、促进剂、填料三种物料投料、搅拌、抽真空的装置；图中b部分是a部分物料混合、抽真空完毕后，与基色、固化剂、花纹色汇合、搅拌、注入模具的装置。“人造石盆类专用浇铸机组”就是图中的b部分。

“人造石盆类专用浇铸机组”是一套连续浇铸机组，在两个混料罐替换着为浇铸机组供料的情况下，可实现人造石产品的连续浇铸生产，对提高生产效率、保证产品质量、降低生产成本都十分有益。

一般现有的人造石厂都有图中a部分的装置，如果再购进b部分的装置与之配合，就可实现连续浇铸人造

石产品，特别是可使盆类制品的浇铸生产实现革命性的工艺进步，变“倒入”式为“注入”式。

用jt24型人造石连续浇铸机生产盆类制品时：

- 1.每分钟可浇铸2--4公斤物料，例如浇铸一个20公斤重的台盆只需5分钟。
- 2.机器直接把物料一次性注入闭合的模具中（非倒入），使制品的正反面都没有气泡和针孔，特别致密。由于是注入物料，所以模具型腔可以做得偏薄和复杂些，可生产形状复杂、壁厚偏薄的产品，降低产品重量，节省原材料。
- 3.配方中可较多加入填料。
- 4.可机械制作条纹产品。
- 5.可以大大缩短凝胶时间，由一般的十几分钟缩短为六、七分钟，有效提高模具周转率。
- 6.节省人力约1/3。