

全自动人造石连续真空浇铸机

产品名称	全自动人造石连续真空浇铸机
公司名称	吉林市吉林经济技术开发区巨头人造石设备经销部
价格	.00/个
规格参数	类别:浇注设备 品牌:巨头 型号:LG810
公司地址	吉林经济技术开发区3号街农研集资楼商业网点005
联系电话	86-013596353910 15643937191

产品详情

类别	浇注设备	品牌	巨头
型号	LG810	用途	生产人造石板, 台盆, 绝缘子等
电动机功率	13 (kw)	铸造类型	人造石生产设备

全自动人造石真空连续真空浇铸机, 集原料自动计量、混合、抽真空、浇铸入模具各工序于一身, 取替人工控制, 高效率、保质保量生产。

机器连续浇铸工艺与间歇式手工浇铸工艺相比之优点表:

	间歇式手工浇铸工艺	机器连续浇铸工艺的优点
1	8小时生产167米板, 用工人19名	用工人12名, 节省佣工费280元 (40元/日·人×7人)
2	生产167米板, 二次真空后会浪费34.22公斤物料	无浪费, 节省物料34.22公斤
3	生产167米12mm厚的板材一般需投料3319公斤	一般只需投料3232公斤, 少投入物料87公斤
4	生产167米板, 二次真空需耗电22.8度	无二次真空, 节电22.8度
5	板材正反面共需砂光4遍以上	最少可只砂光1遍, 省电、省砂带、省工时
6	若每日生产334米板, 按300天/年计, 仅上述1、3、4项合计	一年可节省资金约48万元 (超过一台连续浇铸机组的投资额)
7	一般操作需凝胶时间15分钟以上,	凝胶时间可在7分钟以内, 便于控

	致使易于发生沉降或上浮的配方无法投入使用	制生产
8	浇铸时需数名熟练操作手配合，产品质量还是会因人而异，不易控制	机械浇铸，产品质量稳定，易于控制、调整
9	浇铸闭模产品十分困难，需振动辅助充模	易于充模，不需任何辅助措施
10	盆等闭模产品背面有大小气泡	无任何瑕疵
11	盆等闭模产品的壁厚不能太薄、形状不能太复杂，以免影响充模	充模容易，只要产品强度要求允许，其壁厚可减至最薄，不惧形状复杂，可大大节省原料，降低成本