

南阳空压机品牌南阳空压机厂家

产品名称	南阳空压机品牌南阳空压机厂家
公司名称	南阳螺杆空压机公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:玻璃 型号:BLT 产地:上海
公司地址	河南郑州市东大街59号
联系电话	0371-18736078114 18736078114

产品详情

郑州空气压缩机公司 专业空压机销售及空压机配件。我们将根据您的实际需求情况，为您实事求是的推荐最合适的品牌，最合理的价格。

李国立 187 3607 8114

螺杆空压机的工作原理螺杆空压机的工作原理螺杆空压机的工作原理螺杆空压机的工作原理
——、、、、螺杆式空气压缩机的概述螺杆式空气压缩机的概述螺杆式空气压缩机的概述螺杆式空气压缩机的概述
螺杆式空气压缩机是喷油单级双螺杆压缩机，采用高效带轮(或轴器)传动，带动主机转动进行空气压缩，通过喷油对主机压缩腔进行冷却和润滑，压缩腔排出的空气和油混合气体经过粗、精两道分离，将压缩空气中的油分离出来，最后得到洁净的压缩空气。双螺杆空气压缩机具有优良的可靠性能，机组重量轻、震动小、噪声低、操作方便、易损件少、运行效率高是其最大的优点。
二二二二、、、、压缩机主机工作原理压缩机主机工作原理压缩机主机工作原理压缩机主机工作原理
螺杆式空气压缩机的核心部件是压缩机主机，是容积式压缩机中的一种，空气的压缩是靠装置于机壳内互相平行啮合的阴阳转子的齿槽之容积变化而达到。转子副在与它精密配合的机壳内转动使转子齿槽之间的气体不断地产生周期性的容积变化而沿着转子轴线，由吸入侧推向排出侧，完成吸入、压缩、排气三个工作过程。因此，双螺杆转子的型线技术决定着螺杆式空气压缩机产品定位的档次。(有关申行健的型线技术参见主页“双螺杆空压机核心技术”栏目)。
三三三三、、、、双螺杆空压机的工作流程双螺杆空压机的工作流程双螺杆空压机的工作流程双螺杆空压机的工作流程
空气通过进气过滤器将大气中的灰尘或杂质滤除后，由进气控制阀进入压缩机主机，在压缩过程中与喷入的冷却润滑油混合，经压缩后的混合气体从压缩腔排入油气分离罐，此时压缩排出的含油气体通过碰撞、拦截、重力作用，绝大部份的油介质被分离下来，然后进入油气精分离器进行二次分离，得到含油量很少的压缩空气，当空气被压缩到规定的压力值时，最小压力阀开启，排出压缩空气到冷却器进行冷却，最后送入使用系

螺杆空压机优点：1. 可靠性高：螺杆压缩机零部件少，没有易损件，因而它运转可靠，寿命长，大修间隔期可达4-8万小时。2. 操作维护方便：操作人员不必经过专业培训，可实现无人值守运转。3. 动力平衡性好：螺杆压缩机没有不平衡惯性力，机器可平稳地高速工作，可实现无基础运转。4. 应

性强：螺杆压缩机具有强制输气的特点，排气量几乎不受排气压力的影响，在宽广范围内能保证较高的效率。5. 相混输：螺杆压缩机的转子齿面实际上留有间隙，因而能耐液体冲击，可压送含液气体，含粉尘气体，易聚合气体等。