

泰立优质非标螺丝

产品名称	泰立优质非标螺丝
公司名称	泰立五金有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:泰立 型号:电询 规格:齐全
公司地址	东莞大朗镇松木山工业区祥荣路61号
联系电话	0769-83481151 13929470772

产品详情

优质非标螺丝

非标螺丝 www.tl-screw.com/products-detail.asp?cpid=442

【非标螺丝相关信息】

螺丝巧用：

1.首先清除断螺丝断头表面的污泥用中心铤将断面的中心铤死然后用电钻装上直径6-8毫米的钻头在断面中心铤孔处钻孔，注意孔一定要钻透。孔钻透后，将小钻头取下，换上直径16毫米的钻头，继续将断螺栓的孔扩大并钻透。

机电螺丝 www.tl-screw.com/products-detail.asp?cpid=738

2.取直径3.2毫米以下的焊条采用中小电流在断螺栓的钻孔内由里到外进行堆焊堆焊开始的部位取断螺栓整个长度的一半即可.开始堆焊时引弧不要过长以免将断螺栓外壁烧穿.堆焊至断螺栓上端面后再继续堆焊出1个直径14-16毫米高8-10毫米的圆柱体。

3.堆焊好后用手锤锤击其端面处使断头螺栓沿其轴向产生震动.由于此前电弧产生的热量及随后的冷却再加上此时的震动会使断螺栓与机体的螺纹之间产生松动。

4.仔细观察当发现敲击后有微量的铁锈从断口处漏出时即可取m18的螺母套在堆焊的柱头上并将两者焊合。

5.焊合后微凉趁热用梅花扳手套在螺母上左右来回扭动亦可边来回扭动边用小手锤敲击螺母端面这样即可将断螺栓取出。

6.取出断螺栓后用合适的丝锥将机架内的丝扣加工一遍以除去孔内铁锈及其他杂物。

泰立热门销售：异形螺丝 www.tl-screw.com/products-detail.asp?cpid=473

组合螺丝 www.tl-screw.com/products-detail.asp?cpid=632