

# 移动提升加料机 NTS-S-100

产品名称	移动提升加料机 NTS-S-100
公司名称	瑞安市康达机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:康达 型号:NTS-S-100
公司地址	瑞安经济开发区金源路88号
联系电话	18657717775

## 产品详情

工作原理：

提升加料机根据应用环境的不同，可分为固定式液压提升加料机和移动式液压提升加料机。根据设备的运行方式又可分为伸缩式提升加料机和非伸缩式提升加料机。 nts-s-100型移动伸缩提升加料机主要由固定下底盘小车、可伸缩系统、液压提升系统、料斗翻转系统等机构组成。工作时，先将锥斗与料桶扣合，按启动提升操作键，做提升运动，按启动翻转操作料桶翻转。水平旋转机座，与下一工序的设备进料口对接密闭，开启料斗上的出料碟阀，可方便的加料。该机提升高度从出料口到地面为2.87m,立柱高度为2.01m，方便通过洁净的常规房门，增加使用范围。 nts-s-100型移动伸缩提升加料机是我公司在研究吸收国外先进机构的基础上，结合国情，研制而成的新机型。主要应用于制药企业的粉状、颗粒状等固体物料的输送、提升和加料。可与混合机、制粒机、压片机、包衣机、胶囊充填机等设备配套使用。注：可按用户特殊要求定制不同的提升高度。性能特点： 1、使用电-液集成技术，性能稳定可靠，使用集成控制（遥控器）操作系统，使用方便灵活，可在任意高度自动锁定。 2、采用伸缩式立柱机架，具有提升幅度大，小巧灵活的优点。 3、采用了符合“gmp”要求的优化结构，料斗使用密封装置，防止料桶转时扬尘，该料桶有密封盖，物料可密封储存。 4、无死角易清洗出料碟阀。 5、可卸式料斗，清洗方便。 6、使用了特制的车轮，确保洁净区自流坪地面不被损坏。 7、设计了储油箱，杜绝了液压油污染洁净区。

最大载荷	100kg
最大提升高度	2870mm
最高点高度	3790mm
立柱高度	2010mm
载荷距离	450mm
总机功率	1.5kw
重量	350kg

