

150子母造粒机组 双达

产品名称	150子母造粒机组 双达
公司名称	威县双达橡塑机械厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:双达 型号:150
公司地址	邢台河北邢台威县梨元屯工业区武馆线路东
联系电话	86-03196017632 13463938789

产品详情

一、注意事项

- 1、造粒机要正向运转；避免倒转。
- 2、造粒机切忌凉机空腹运转，必须热机加料运转，这样可避免发生粘杠（抱轴）现象。
- 3、造粒机的进料口，放气孔内严禁进入铁器等杂物。以免造成事故，影响生产。

二、造粒机工作过程中注意事项www.shuangdajx.com

- 1、随时注意机身温度变化，用干净手触摸条子不沾手时，应立即升温。直至条子沾手为正常。
- 2、减速机轴承部位烧手时，www.hbshuangda.com或伴有噪音应及时检修，并补充加油。
- 3、主机轴承室两端轴承部位发烫烧手或有杂音时，要停机检修并加注黄油。正常工作时，轴承室每隔5-6天加黄油一次。
- 4、注意摸清机子的运行规律；如：机温高低，转速快慢，可根据情况，及时处理。
- 5、机身运转不稳定时，应注意检查连轴器吻合的间隙是否太紧，要及时调松些。

三、首次开机操作方法www.hbshuangda.com

- 1、开机前，首先升温约四五十分钟。将温度升到用手拉动电机三角带直至自如；按正常工作旋向连续拉动八至

十次。然后继续升温十分钟左右，而后开机，但要继续加温，因为正常生产需要持续补充热量；根据不同性质的塑料调节不同温度。

2、造粒机正常工作时，机温要保持稳定，不要忽高忽低。放气孔附近，直到机头部位温度要保持200左右（指丙料、乙料）。

3、入料要均匀，并加足。机子吃料速度与供料速度要配合适当。否则会影响颗粒的质量和产量。

4、停机时，主机要彻底切断电源。机头丝堵(带扳手部分)必须摘下来。待下一次使用前单独预热。

本产品的加工定制是是，品牌是双达，型号是150，类型是螺杆造粒机，可造粒直径是150（mm），生产能力是400（Kg/h），主电动机功率是45（KW），重量是1000（kg）