

BYCNC-1230便携式火焰等离子切割机

产品名称	BYCNC-1230便携式火焰等离子切割机
公司名称	扬州博越数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	型号:BYCNC-1230 品牌:博越 电流:交流
公司地址	江苏扬州市广陵区开发东路80号
联系电话	86 0514 87817006 13160403000

产品详情

便携数控火焰切割机原理：

本公司主打产品之一便携式数控火焰切割机，采用计算机技术控制，科学的结合设计使该产品具有体积小、量轻、便于移动作业等特点，适合室内外环境。在中小型机械制造企业金属板材下料中得到广泛使用，它运用计算机软件进行套料切割,尽最大可能节省金属原材料、提高生产效率、降低操作者劳动强度，减少二次加工环节，降低企业生产人力等综合成本。一、特点及用途：

- 1、行走部分均采用无间隙齿轮、齿条传动，电机驱动采用步进驱动技术；
- 2、本机结构均为数控加工全钢结构；保证数控系统的精确稳定运行。
- 3、便携式数控切割机与龙门数控切割机一样，能切割任意复杂平面图形，适合火焰切割切割，并且具有与半自动切割小车一样方便灵活，随意搬移，不占固定场地的特点。
- 4、本公司随机赠送专业编程软件，采用人机对话方式，与龙门式数控编程方式一样，图形数据自动转换，取代人工编写代码，将autocad绘制的零件图取出、套编，选择合适的编程参数后直接生成切割所需g代码文件，也可直接在本机上编程。
- 5、在cad环境下编译简单高效，可实现简单套料、自动排序、割缝补偿等切割功能，省时省料，同时有效节省割嘴和耗材。
- 6、支持usb接口，可通过u盘把所需加工零件图形传输到系统中进行切割加工。
- 7、可广泛应用于汽车、造船、铁路车辆、石油化工、航空航天、锅炉压力容器、工程机械、轻工机械、装饰及大型标牌制造等行业，适合碳钢（火焰切割）金属板材的切割下料加工。
- 8、该设备是替代手持火焰切割设备以及半自动切割小车的升级换代产品。

9、轨道采用双轴心精密直线轨道及精密光轴与型材组成。

10、本机操作简单，短时间培训即可上岗工作，省去人工排版，电脑出程序，自动切割任意形状。火焰切割机优点：适合切割6mm以上厚板材。

二、产品主要技术性能指标 1、切割形状：可编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状钢板零件；

2、切割精度：国家标准jb/t10045.3 - 99； 3、安装方式：组合安装，可随意移动，不占固定场地；

4、切割宽度：横向跨度1700mm,有效切割宽度1200mm;

5、轨道长度：轨道长度3500mm，有效切割长度3000mm；

6、割炬配置：割炬系统1套，可以根据客户需求装配火焰；

7、切割厚度：6-100mm，超过此厚度需另行定做；

8、数控系统：上海方菱数控切割系统，简单易用，稳定可靠；

9、数控编程：基于autocad的全自动图形化编程软件； 10、文件传输：配usb接口；

3333'>usb接口；

本产品的型号是BYCNC-1230，品牌是博越，电流是交流，频段是高频，控制方式是数控，作用对象是金属，控制系统是上海方菱，定位精度是0.1（mm），电机功率是750w（w），X轴最大运行速度是2000，Y轴最大运行速度是3000，切割精度是1mm，最大切割缝隙是3mm