

储能专用缝焊机 专用直缝滚焊机

产品名称	储能专用缝焊机 专用直缝滚焊机
公司名称	广州好焊机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型:专用直缝滚焊机 品牌:好焊 型号:缝焊机
公司地址	广州市番禺区石壁街谢石公路108号1栋201-204厂房
联系电话	13316026788

产品详情

采用新一代sk/win/an系列控制器，可实现对闪光、顶锻整个焊接过程的最优化控制，可靠且精度高，和普通电阻对焊机相比，焊接相同截面的电源容量小，能耗低。

焊机液压系统中设置了精密的调节阀，可对闪光速度实现无级调节，保证闪光过程稳定，使焊接工件接头夹渣少，金相好，牢固美观。

广泛用于碳钢、合金钢、有色金属的管、棒、板、型材之间的对焊或异类金属之间的对焊。

项目(单位) \ 型号		fn-63	
电源输入	v/hz	1	380
输入功率	kva	63	
负载持续率	%	50	
夹紧力	kn	12	
顶锻力	kn	10	
送进机构		气、液加压	
低碳钢	mm ²	125	
不锈钢	mm ²	50	
重量	kg	660	

项目	额定容量	额定初级电压	额定频率	最大短路电流	负载持续率	电极行程	焊接速度	电极压力	焊接能力(低碳钢二块叠焊)	电动机电源	电动机功率
单位											
型号	kva	v/相	hz	ka	%	mm	m/min	n	mm	v/相	w
fn-80	80	380/1	50	26	50	100	0.7-3.9	6000	1.2+1.2	380/3	550
fn-100	100	380/1	50	30	50	100	0.7-3.9	6000	1.5+1.5	380/3	750
fn-160	160	380/1	50	40	50	100	0.7-3.9	7800	2.0+2.0	380/3	750

(单位mm)注：以上数据仅供参考

本产品的类型是专用直缝滚焊机，品牌是好焊，型号是缝焊机，产品别名是缝焊机控制器，电流是交流，驱动形式是电动，动力形式是电机，用途是缝焊，焊接形式是缝焊机，作用对象是金属，成形时间是1（min/根），焊接直径是10000（mm），焊接能力是3+3，焊接速度是1200，焊接压力是10000N