

米勒FNZ全自动交流金滚焊机

产品名称	米勒FNZ全自动交流金滚焊机
公司名称	广州米勒自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型:交流滚焊机 品牌:米勒 型号:FNZ
公司地址	广州高新技术产业开发区尖塔山路2号二楼209
联系电话	13316232598 13825108506

产品详情

气动式缝焊机

最适合低碳钢、不锈钢等材料的盆、桶、筒及密封薄壁容器的焊接。简介：采用气缸加压，压力调节方便，精确。三相无级调速电机驱动，焊接速度调整方便、稳定。广泛适用于五金、家电、汽车、制盆、制罐等金属制造加工行业

点评：

最适合低碳钢、不锈钢等材料的盆，桶、筒及密封薄壁容器的焊接。

主要特性：

采用气缸加压，压力调节方便，精确。

三相无级调速电机驱动，焊接速度调整方便、稳定。

驱动方式可由上电极轮或下电极轮作主传动，方便用户选用。

主回路采用水冷大功率可控硅元件，质量可靠，电流输出稳定。

焊机有纵焊和横焊两种形式，适应各种工件焊接。

广泛适用于五金、家电、汽车、制盆、制罐等金属制造加工行业。

主要技术数据：

型号	额定容量	额定初级电压	额定频率	电极行程	最大短路焊接速度	电极压力	电机电压	电机功率	焊接能力		
项目	kva	(v)	hz	mm	a	n/min	kn	v	w	低碳钢	不锈钢
										mm	mm
fn-25	25	380	50/60	50	10000	0.6-3.5	2.5	220	90	0.8+0.8	0.6+
fn-40	40	380	50/60	50	13000	0.6-3.5	3.9	220	90	1.0+0.0	0.8+
fn-80	80	380	50/60	50	16000	0.6-3.5	6.0	220	220	1.5+1.5	1.2+
fn-150	150	380	50/60	50	21000	0.6-3.5	10	220	370	2+2	1.5+

本产品的类型是交流滚焊机，品牌是米勒，型号是FNZ，产品别名是缝焊机，电流是交流，驱动形式是自动，动力形式是气动，用途是焊接，焊接形式是滚焊，作用对象是金属，成形时间是20（min/根），焊接直径是2+2（mm），焊接能力是2+2，焊接速度是0.6-3.5M/MIN，焊接压力是10