

# 胶管手动压管机 明伟 标准

产品名称	胶管手动压管机 明伟 标准
公司名称	河北明伟橡塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:明伟 型号:标准
公司地址	景县工业区
联系电话	0318-8058555 13784870264

## 产品详情

压管机又名扣压机，缩管机，扣管机，锁管机，啤喉机，是高低压胶管，液压胶管，水管，气管，等的加工机器。

将其所配套的金属接头通过压管机施加压力压缩在各种液压胶管，高低压胶管，水管，气管上等，广泛用于工程机械、液压设备、煤矿、油田等行业。安装使用

(1)一次加足32-46#液压油50kg(最好是正牌原装油) (2)定位器安装：先把定位器插在机头前端(注：定位器可直接插入机头)，把另一端插头插在电控箱内侧对应插座上

(3)接上电源，如果你用的是三相电机，注意不要接反转(俯视：电机风扇顺时针方向一为正转)

(4)以上工序完成后，即可开机试压

(5)定位器的使用：每倒旋半周多压进1mm，每正旋半周少压进1mm,依次类推，同一规格胶管、接头，第一个金属接头达到所需要的压力，无需再动定位器，一直把该规格压完，其结果压缩数据完全一致，当你试压完成第一根油管时，你已经学会了，余下的是逐步熟练。 注意事项

(1)搬运时把定位器拔下来，避免不小心撞坏，

(2)为了延长你的机器寿命，不出事故，一定要加原装液压油，

(3)每次使用前，注意用小油刷把机头前端内锥面刷润滑油(机油或液压油)

(4)不要扣压带锈的接头和管子，防止杂质掉入机头内。压缩标准 理论要求：不脱头，不破坏胶管内胶 要想不脱头 - 压缩力度要大，要想不破坏内胶 - 压缩力度要小。若要解决这种矛盾1、扣压机首先要选无锥度(0锥度)压管机使液压金属接头前后两端数据一致，避免误差。(注：若金属接头前端压缩力度过大，会将接头压坏。若金属接头后端压缩力度过大，会将胶管内胶压裂，从而导致胶管漏油等)。

无锥度(0锥度)

本产品的加工定制是是，品牌是明伟，型号是标准，电动机功率是20 (KW)，外形尺寸是标准 (m)，重量是200 (kg)