

JFY-85挖掘机油管 台湾

产品名称	JFY-85挖掘机油管 台湾
公司名称	深圳市台鸿机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:台湾 型号:JFY-85
公司地址	深圳市坪山大工业区台商工业园
联系电话	13602591469

产品详情

挖掘机油管 压管机【挖掘机油管压管机】基本说明

挖掘机油管 压管机 压管机，典型案例：挖机维修点压管机汽配厂压管机 肇庆汽配厂压管机我公司专业生产压管机，销售压管机，有配套各种型号的压管机 压管机如按使用功能可区分为液压高压管压管机，刹车管压管机，空调管压管机，动力管压管机机等，如按机械机构可分为直筒式压管机，双柱式压管机，开口式压管机，c型式压管机，如按控制方式可分为机电式压管机，plc式压管机，数控式压管机 压管机又叫啤管机，扣管机，啤油喉。该压管机是在压力作用下使金属接头产生变形，从而平稳、精确地扣压在胶管上的专用设备、如（液压机械、注塑机、挖机、装载机、吊机、汽车空调管），是液压机械厂、挖机维修点的必选设备。本扣管机模块采用双斜面设计，扣压力加大，压管无锥度，使用寿命长，低噪音，具有体积小，重量轻，功能多，开模快，易操作，好维修等优点。本机自1999年开始投入市场，2年内故障率不到1%，是一款性能稳定，简单易用，经济型的压管机。

【挖机维修点压管机】适用范围

压管机适用于各类机械高低压油管、气管、水管、电缆接头、汽车空调管、汽车动力转向管、机油管、汽油供油管，以及建筑配件、日用热水气管的扣压，广泛用于车辆、高压油管压管机高压油管压管机工程机械、液压机械、焊割设备等行业。

【挖掘机油管 压管机】产品特点

最大特点！安全方便

压管无锥度！，低噪音！美观大方，做工一流，压管机所有型号均现货供应，机器外型尺寸 700x550x700，(长x宽x高)重量约200kg（三相电，单相电机型），为回馈新老客户，质量远非一般小作坊可比。目前实行一年包换服务，最大限度为客户提供便利，避免因维修需要而浪费大量宝贵时间。本公司在确认客户自身无法轻松修复的质量问题的前提下，在一年包换服务期内，实行快速确认并立即发送一台机器给客户，为客户节省大量维修等待时间，承诺写入合同，决不忽悠。

【挖掘机油管 压管机】参数规格

1.5寸高压油管压管机产品技术参数如下：1. 压管口径：6~38mm(最大1.5英寸,最小2分)
2. 电机功率：2.2kw 3. 额定电压:三相ac380v或单相ac220v 4. 最高油压:31.5mpa 5. 油泵流量:2.5ml/rev
6. 最大扣压力: 3000kn 7. 随机配套模具: 1/4 3/8 1/2 5/8 3/4 1 1,1/4 1,1/2 8.
外型尺寸:700mm*400mm*700mm(l*w*h) 9. 整机重量(不含油):150kg 10.可装50升48#液压油.

2寸高压油管压管机产品技术参数如下：1. 压管口径：6~ 51mm(最大2英寸,最小2分)
2. 电机功率：2.2kw 3. 额定电压:三相ac380v或单相ac220v 4. 最高油压:31.5mpa 5. 油泵流量:2.5ml/rev
6. 最大扣压力: 3000kn 7. 随机配套模具: 1/4 3/8 1/2 5/8 3/4 1 1,1/4 1,1/2 2 8.
外型尺寸:700mm*400mm*700mm(l*w*h) 9. 整机重量(不含油):200kg 10.可装50升48#液压油.

本机床附带8副模具，可根据不同规格胶管的扣压加工。

油管接头口径：6~ 51mm(最大2英寸,最小2分)

油管接头油管常用规格1/4 3/8 1/2 5/8 3/4 1 1,1/4 1,1/2 2

【挖掘机油管 压管机】工作原理

柱塞泵安装于油箱内浸泡在液压油里达到科学散热静音的设计目的，柱塞泵在电机驱动下，输出液压油，推动扣压油缸内的柱塞运动，致使模座径向收缩，实现模具对胶管接头外套的挤压。当收缩量达到千分尺预定值时，挤压自动停止，电磁换向阀换向后，油缸内的柱塞反向运动，模具随之张开，扣压胶管完成。

【挖掘机油管 压管机】安装调试

搬运：压管机适宜采用叉车搬运，并以压管机底部受力，压管机严禁倒置。特别添加抬手，方便没有叉车的用户随意搬置。严禁搬抬压管机头及电机、电器箱部位。

安装：压管机需水平放置在稳固的地基上，并作接地处理。

注油：打开油箱盖，油箱中加入46液压油到油位表2/3位置。

接电：将电源线接在压管机规定的电源上，启动电机观察转向，电机转向应与电机所标方向一致。如果电机转向和所标方向不一致，请调换其中两根火线位置。

千分尺：用于调节扣压胶管收缩量的大小，逆时针半周多压进1mm，顺时针半周少压进1mm。

压力调整：压管机系统最大压力为31.5mpa，靠溢流阀调整，顺时针调整压力增大，逆时针调整压力减小（出厂时已调好，必要时可以自行调整）。模具张开速度调整：模具张开速度的快慢，由分流阀控制，顺时针调整，张开速度加快，逆时针调整，张开速度减慢，但张开速度过快会使噪音增大，最佳值不大于10mpa（出厂时已调好，必要时可以自行调整）。

【挖掘机油管 压管机】扣压操作

1. 压管机初次使用时应空载扣压20~30次，观察各部位均正常后方可使用。 2.

压管机在冬季使用时应空载扣压20~30次，以使油温增高一些。 3.

按下张开按钮，模座张开后，根据所扣压胶管规格选用相应的模具安装在模座上，并调整千分尺刻度。

4. 把套好接头的胶管置于压管机头内适当位置，使得一次扣压全部长度。 5.

按下扣压按钮执行扣压操作，直至压管机头停止扣压自动张开模具为止。压管试例所选使用模具参照所扣压的塑胶管，如扣压后不满意，微调千分尺后扣压下一根胶管。扣压胶管接头时：扣压尺寸过多，胶

管内胶层被压断，造成漏油；扣压尺寸太少，造成漏油和被油压冲脱接头。务必掌握合理扣压度，以接头芯子内孔收缩度为准。

【挖掘机油管 压管机】注意事项

- 1.扣压时要尽可能将接头置于模具中心，不要压在六角螺母上。
- 2.防止工具和其他异物进入压管机头内。
- 3.每次在工作完毕后必须使八块模座张开到最大程度，这样可使弹簧处于张开状态保养好弹簧，油缸也处于泄压状态延长油封的寿命。

维护保养

- 1.油箱的液压油超过液压油厂商规定时效应更换，或者目视油位表，如果液压油已氧化偏黑了一定要更换。
- 2.经常往模座移动面抗磨润滑油。
- 3.非压管机工作时间，请盖好防尘罩防止杂物掉入模座内

【挖掘机油管 压管机】使用说明

- 1).加好液压油，使用46号抗磨液压油30公斤。
- 2).接好电源。
- 3).安装好你所需要的模具。
- 4).电机开关控制电动机。
- 5).启动开机后看电动机是否顺时针方向运转。
- 6).微调应与进退开关配合使用，向顺时针方向旋转即大，反之即小，然后再按一下进退按钮，即停止工作。
- 7).进退开关的“合模”为缩小，“开模”为退开
- 8).客户要拆装磁吸开关清洗，必须按照我公司的线路图安装。（如擅自更改颜色及拆装，不遵守线路图装置，本公司一律不负责保修）

【挖掘机油管 压管机】售后服务

- 1、负责所供设备的指导安装调试。
- 2、提供需方设备维护人员培训。
- 3、对所售设备提供一年保修（易损易耗件除外）、终生维修。
- 4、为用户建立计算机管理档案，定期回访。
- 5、设立顾客满意电话，随时接受用户咨询。
- 6、分布在各地的售后服务人员将即时解决用户使用中产生的问题。 欢迎实地考察，实地测试一年包退三年质保包换 我公司郑重向你承诺：保证以最好的质量，以最低的价格，最挖掘机油管压管机完善的售后服务，来答谢新老客户。

挖掘机油管 压管机

本产品的加工定制是是，品牌是台湾，型号是jfy-85，电动机功率是2.2kw（kw），外形尺寸是700mm*400mm*700mm(l*w*h（m）），重量是250（kg），规格是1.5寸，2寸，压管通径是 6~ 51mm